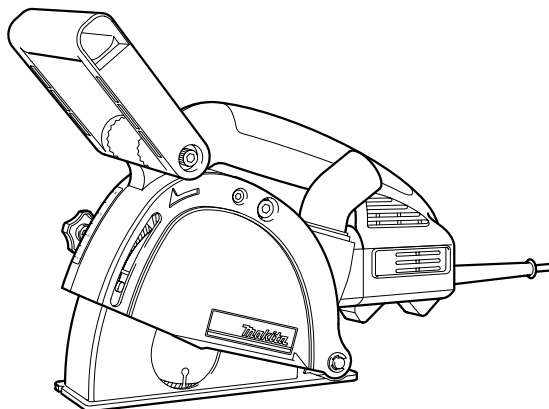
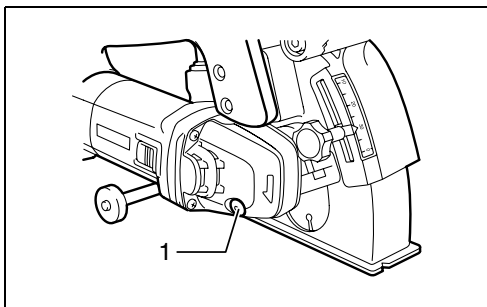




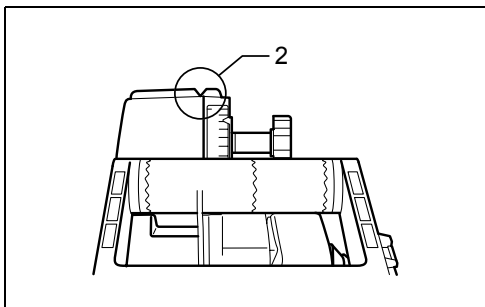
GB	Wall Chaser	Instruction manual
ID	Mesin Pembuat Alur Dinding	Petunjuk penggunaan
VI	Máy cắt đá	Tài liệu hướng dẫn
TH	เครื่องมือเจาะร่องผ่าผนังปูน	คู่มือการใช้งาน

SG1250

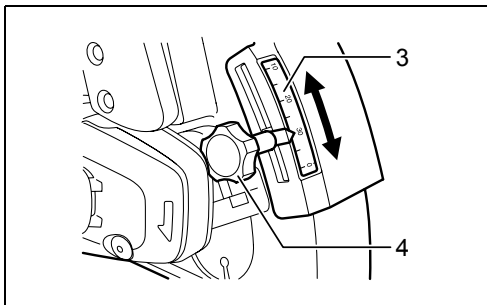




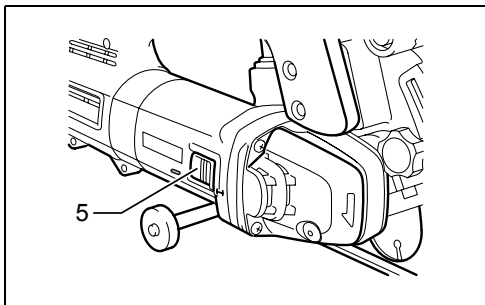
1



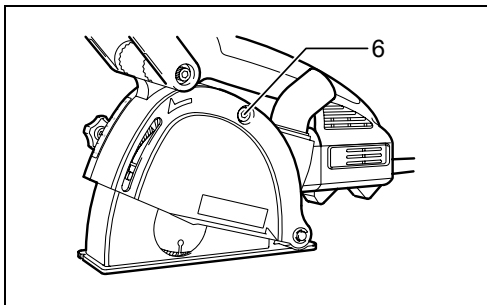
2



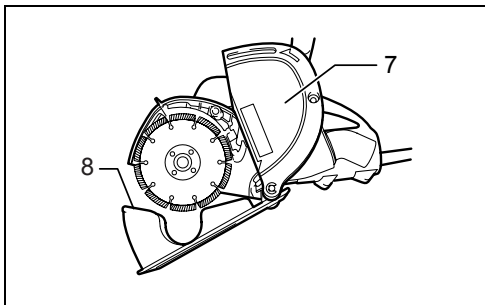
3



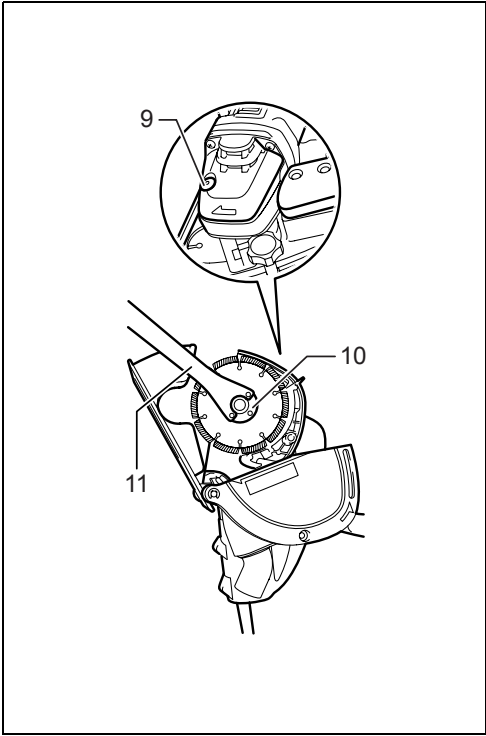
4



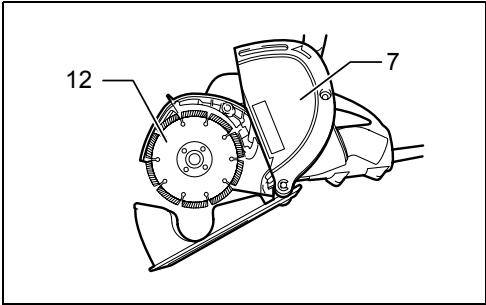
5



6



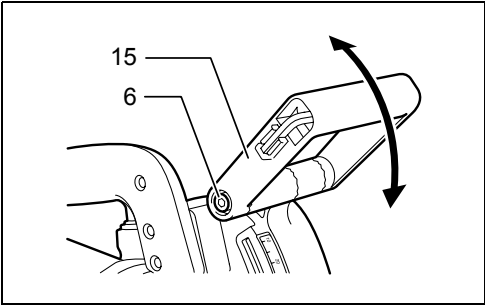
7



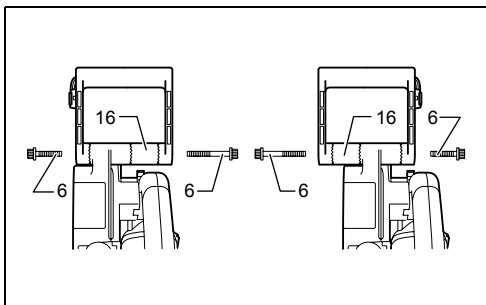
9

Groove width: 30 mm	Groove width: 27 mm
Groove width: 24 mm	Groove width: 21 mm
Groove width: 18 mm	Groove width: 15 mm
Groove width: 12 mm	Groove width: 9 mm
Groove width: 6 mm	

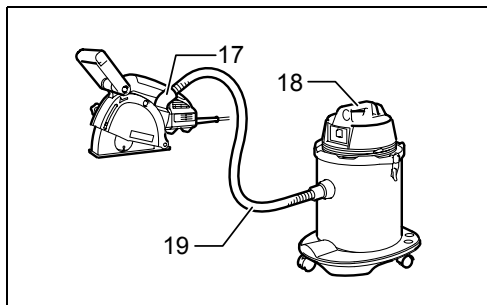
8



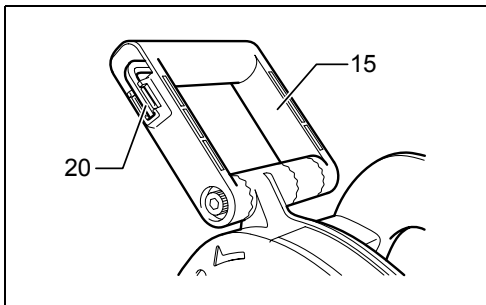
10



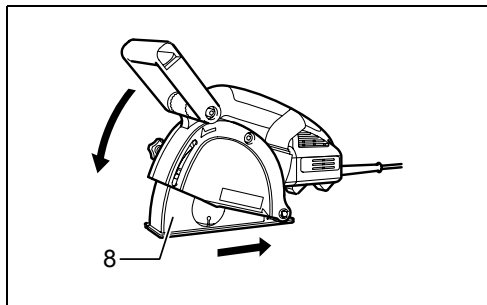
11



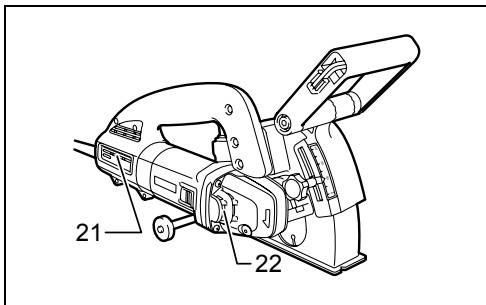
12



13



14



15

ENGLISH (Original instructions)

Explanation of general view

1. Shaft lock

2. Notch

3. Scale

4. Clamping screw

5. Slide switch

6. Hex socket head bolt

7. Blade case

8. Base
9. Shaft lock button

10. Lock nut

11. Lock nut wrench

12. Diamond wheel

13. Space ring 6 (6 mm thick)

14. Space ring 3 (3 mm thick)

15. Front handle

16. Cam
17. Dust nozzle

18. Vacuum cleaner

19. Hose

20. Hex wrench

21. Inhalation vent

22. Exhaust vent

SPECIFICATIONS

Model		SG1250
Wheel diameter		125 mm
Rated speed (n)/No load speed (n ₀)	European countries	10,000 (min ⁻¹)
	Other countries	9,000 (min ⁻¹)
Spindle thread		M14
Overall length		346 mm
Net weight		4.4 kg
Safety class		II

- Due to our continuing programme of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

Symbols

END202-6

The following show the symbols used for the equipment.
Be sure that you understand their meaning before use.

  Read instruction manual.

 DOUBLE INSULATION

  Wear safety glasses.

Intended use

ENE026-1

The tool is intended for cutting tracks in concrete walls or cutting in ferrous materials or concrete drainage channels with a diamond wheel but without using water.

Power supply

ENF002-2

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

General Power Tool Safety Warnings

GEA005-3

 **WARNING** Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term “power tool” in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work area safety

1. **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
2. **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
3. **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical safety

4. **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
5. **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
6. **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
7. **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or**

moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

8. **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
9. **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.
10. **Use of power supply via a RCD with a rated residual current of 30 mA or less is always recommended.**

Personal safety

11. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
12. **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
13. **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
14. **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
15. **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
16. **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
17. **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

Power tool use and care

18. **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
19. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
20. **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
21. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the**

power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

22. **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
23. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
24. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

Service

25. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
26. **Follow instruction for lubricating and changing accessories.**
27. **Keep handles dry, clean and free from oil and grease.**

ANGLE CUTTER SAFETY WARNINGS

GEB042-3

Safety Warnings Common for Abrasive Cutting-Off Operations:

1. **This power tool is intended to function as a cut-off tool. Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool.** Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.
2. **Operations such as grinding, wire brushing, polishing are not recommended to be performed with this power tool.** Operations for which the power tool was not designed may create a hazard and cause personal injury.
3. **Do not use accessories which are not specifically designed and recommended by the tool manufacturer.** Just because the accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.
4. **The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool.** Accessories running faster than their rated speed can break and fly apart.
5. **The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool.** Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.
6. **The arbour size of wheels, flanges, backing pads or any other accessory must properly fit the spindle of the power tool.** Accessories with arbour holes that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control.

7. **Do not use a damaged accessory. Before each use inspect the accessory such as abrasive wheels for chips and cracks, backing pad for cracks, tear or excess wear, wire brush for loose or cracked wires. If power tool or accessory is dropped, inspect for damage or install an undamaged accessory. After inspecting and installing an accessory, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating accessory and run the power tool at maximum no-load speed for one minute.** Damaged accessories will normally break apart during this test time.
8. **Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and workshop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments.** The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations. The dust mask or respirator must be capable of filtering particles generated by your operation. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.
9. **Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment.** Fragments of workpiece or of a broken accessory may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.
10. **Hold power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord.** Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and shock the operator.
11. **Position the cord clear of the spinning accessory.** If you lose control, the cord may be cut or snagged and your hand or arm may be pulled into the spinning accessory.
12. **Never lay the power tool down until the accessory has come to a complete stop.** The spinning accessory may grab the surface and pull the power tool out of your control.
13. **Do not run the power tool while carrying it at your side.** Accidental contact with the spinning accessory could snag your clothing, pulling the accessory into your body.
14. **Regularly clean the power tool's air vents.** The motor's fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.
15. **Do not operate the power tool near flammable materials.** Sparks could ignite these materials.
16. **Do not use accessories that require liquid coolants.** Using water or other liquid coolants may result in electrocution or shock.

Kickback and Related Warnings

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating wheel, backing pad, brush or any other accessory. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating accessory which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the accessory's rotation at the point of the binding.

For example, if an abrasive wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material causing the wheel to climb out or kick out. The wheel may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the wheel's movement at the point of pinching. Abrasive wheels may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- a) **Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces. Always use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start-up.**
The operator can control torque reactions or kickback forces, if proper precautions are taken.
- b) **Never place your hand near the rotating accessory.** Accessory may kickback over your hand.
- c) **Do not position your body in the area where power tool will move if kickback occurs.**
Kickback will propel the tool in direction opposite to the wheel's movement at the point of snagging.
- d) **Use special care when working corners, sharp edges etc. Avoid bouncing and snagging the accessory.** Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating accessory and cause loss of control or kickback.
- e) **Do not attach a saw chain woodcarving blade or toothed saw blade.** Such blades create frequent kickback and loss of control.

Safety Warnings Specific for Abrasive Cutting-Off Operations:

- a) **Use only wheel types that are recommended for your power tool and the specific guard designed for the selected wheel.** Wheels for which the power tool was not designed cannot be adequately guarded and are unsafe.
- b) **The guard must be securely attached to the power tool and positioned for maximum safety, so the least amount of wheel is exposed towards the operator.** The guard helps to protect operator from broken wheel fragments and accidental contact with wheel.
- c) **Wheels must be used only for recommended applications. For example: do not grind with the side of cut-off wheel.** Abrasive cut-off wheels are intended for peripheral grinding, side forces applied to these wheels may cause them to shatter.
- d) **Always use undamaged wheel flanges that are of correct size and shape for your selected wheel.** Proper wheel flanges support the wheel thus reducing the possibility of wheel breakage. Flanges for cut-off wheels may be different from grinding wheel flanges.
- e) **Do not use worn down wheels from larger power tools.** Wheel intended for larger power tool is not suitable for the higher speed of a smaller tool and may burst.

Additional Safety Warnings Specific for Abrasive Cutting-Off Operations:

- a) **Do not “jam” the cut-off wheel or apply excessive pressure. Do not attempt to make an excessive depth of cut.** Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage.
- b) **Do not position your body in line with and behind the rotating wheel.** When the wheel, at the point of operation, is moving away from your body, the possible kickback may propel the spinning wheel and the power tool directly at you.
- c) **When wheel is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold the power tool motionless until the wheel comes to a complete stop. Never attempt to remove the cut-off wheel from the cut while the wheel is in motion otherwise kickback may occur.** Investigate and take corrective action to eliminate the cause of wheel binding.
- d) **Do not restart the cutting operation in the workpiece. Let the wheel reach full speed and carefully reenter the cut.** The wheel may bind, walk up or kickback if the power tool is restarted in the workpiece.
- e) **Support panels or any oversized workpiece to minimize the risk of wheel pinching and kickback. Large workpieces tend to sag under their own weight.** Supports must be placed under the workpiece near the line of cut and near the edge of the workpiece on both sides of the wheel.
- f) **Use extra caution when making a “pocket cut” into existing walls or other blind areas.** The protruding wheel may cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.

Additional Safety Warnings:

17. **Be careful not to damage the spindle, the flange (especially the installing surface) or the lock nut. Damage to these parts could result in wheel breakage.**
18. **Make sure the wheel is not contacting the workpiece before the switch is turned on.**
19. **Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced wheel.**
20. **Watch out for flying sparks. Hold the tool so that sparks fly away from you and other persons or flammable materials.**
21. **Do not leave the tool running. Operate the tool only when hand-held.**
22. **Do not touch the workpiece immediately after operation; it may be extremely hot and could burn your skin.**
23. **Always be sure that the tool is switched off and unplugged or that the battery cartridge is removed before carrying out any work on the tool.**
24. **Observe the instructions of the manufacturer for correct mounting and use of wheels. Handle and store wheels with care.**

25. **Do not use separate reducing bushings or adaptors to adapt large hole abrasive wheels.**
26. **Use only flanges specified for this tool.**
27. **Check that the workpiece is properly supported.**
28. **Pay attention that the wheel continues to rotate after the tool is switched off.**
29. **If working place is extremely hot and humid, or badly polluted by conductive dust, use a short-circuit breaker (30 mA) to assure operator safety.**
30. **Do not use the tool on any materials containing asbestos.**
31. **Do not use water or grinding lubricant.**
32. **Ensure that ventilation openings are kept clear when working in dusty conditions. If it should become necessary to clear dust, first disconnect the tool from the mains supply (use non metallic objects) and avoid damaging internal parts.**
33. **Cutting discs must not be subjected to any lateral pressure.**

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠ WARNING:

DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. **MISUSE** or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Shaft lock (Fig. 1)

⚠ CAUTION:

- Never actuate the shaft lock when the spindle is moving. The tool may be damaged.

Press the shaft lock to prevent spindle rotation when installing or removing accessories.

Sighting (Fig. 2)

There are notches on the front and rear of the base. This is helpful for an operator to follow a straight cutting line.

Adjusting the grooving or cutting depth (Fig. 3)

The depth of grooving or cutting can be adjusted in the range of 0 through 30 mm.

Loosen and move the clamping screw so that the pointer points to your desired depth graduation on the scale. Then tighten the clamping screw firmly.

Switch action (Fig. 4)

⚠ CAUTION:

- Before plugging in the tool, always check to see that the slide switch actuates properly and returns to the “OFF” position when the rear of the slide switch is depressed.

To start the tool, slide the slide switch toward the “I (ON)” position. For continuous operation, press the front of the slide switch to lock it.

To stop the tool, press the rear of the slide switch, then slide it toward the “O (OFF)” position.

Electronic function

The tools equipped with electronic function are easy to operate because of the following features.

Constant speed control

Electronic speed control for obtaining constant speed. Possible to get fine finish, because the rotating speed is kept constant even under load condition.

Soft start

Soft-start feature minimizes start-up shock, and makes the tool start smoothly.

Overload protector

When the tool would be employed over the admissible load, it will stop automatically to protect the motor and wheel. When the load will come to the admissible level again, the tool can be started automatically.

ASSEMBLY

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

Installing or removing the diamond wheel

Removal (Fig. 5)

Loosen and remove the bolt with the hex wrench.

Open the cover while holding the tool base with a hand as shown in the figure. (Fig. 6)

NOTE:

- The tool base will open at a stroke by the spring force. Rotate the diamond wheel while pressing the shaft lock until it engages. (Fig. 7)
- Remove the lock nut by rotating it counterclockwise with the lock nut wrench.
- Remove the diamond wheel and space rings.

Adjusting the groove width (the distance between the two diamond wheels)

The width of grooving in the workpiece can be adjusted by changing the number of the space rings as shown in the table. (Fig. 8)

INSTALLATION (Fig. 9)

Determine the distance of the two blades according to the table.

To install the diamond wheel, mount it carefully onto the spindle, making sure that the direction of the arrow on the surface of the diamond wheel matches the direction of the arrow on the tool. Install space ring and lock nut.

Tighten the lock nut securely clockwise with the lock nut wrench while pushing down the shaft lock.

Return the cover and the base to the original position and tighten the bolt to secure them.

Front handle (Fig. 10)

1. The angle of installation of the front handle is changeable.
 - To change its position, loosen the two bolts on both sides of the front handle with the hex wrench and move the front handle to your desired position.

NOTE:

- When the handle cannot be moved easily, loosen the bolts furthermore.
 - To secure the handle, tighten the two bolts firmly.
2. The front handle can be shifted sideways. (Fig. 11)
 - To shift it, loosen and remove the two bolts on both sides of the front handle.
 - Remove the cam and install it on the opposite side as shown in the figure.
 - Insert the longer bolt to the hole in the handle on the side close to the installed cam and the shorter bolt on the opposite side.
 - Then tighten the two bolts firmly.

Connecting to vacuum cleaner (Fig. 12)

When you wish to perform cleaner operation, connect a vacuum cleaner to your tool. Connect a hose of vacuum cleaner to the dust nozzle.

NOTE:

- The dust nozzle can be rotated freely so that you can use it at any angle according to your operation.

Hex wrench storage (Fig. 13)

When not in use, store the hex wrench as shown in the figure to keep it from being lost.

OPERATION

CAUTION:

- Be sure to pull the tool when cutting a workpiece.
 - Use this tool for straight line cutting only. Cutting curves can cause stress cracks or fragmentation of the diamond wheel resulting in possible injury to persons in the vicinity.
 - After operation, always switch off the tool and wait until the wheel has come to a complete stop before putting the tool down.
 - Always use the front grip and firmly hold the tool by both front grip and main handle during operations.
- Adjust the front handle to appropriate position for your work by referring to the “Front handle” in the section “ASSEMBLY”.

Hold the tool firmly with both hands. First keep the wheel without making any contact with a workpiece to be cut. Then turn the tool on and wait until the wheel attains full speed. (Fig. 14)

The cut is made by pulling the tool toward you (not by pushing away from you). Align the notch on the base with your cutting line, push down the front handle gently until it stops and then pull the tool slowly to perform a cut.

Switch off the tool in the position posed when finishing a cut. Raise the tool after the wheel comes to a complete stop.

Remove the remaining portion between the two blade passage by other appropriate tools.

MAINTENANCE

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

The tool and its air vents have to be kept clean. Regularly clean the tool's air vents or whenever the vents start to become obstructed. (Fig. 15)

Dressing diamond wheel

If the cutting action of the diamond wheel begins to diminish, use an old discarded coarse grit bench grinder wheel or concrete block to dress the diamond wheel. To do this, tightly secure the bench grinder wheel or concrete block and cut in it.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, carbon brush inspection and replacement, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

OPTIONAL ACCESSORIES

CAUTION:

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Diamond wheels

NOTE:

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

BAHASA INDONESIA (Petunjuk Asli)

Penjelasan tampilan keseluruhan

1. Kunci as	8. Alas	16. Kam
2. Takik	9. Tombol kunci as	17. Nozel debu
3. Skala	10. Mur pengunci	18. Mesin pembersih vakum
4. Sekrup klem	11. Kunci mur pengunci	19. Slang
5. Sakelar geser	12. Roda intan	20. Kunci hex (segi enam)
6. Baut kepala soket hex (segi enam)	13. Cincin penjarak 6 (tebal 6 mm)	21. Ventilasi isap
7. Selubung roda gergaji	14. Cincin penjarak 3 (tebal 3 mm)	22. Ventilasi buang
	15. Gagang depan	

SPESIFIKASI

Model		SG1250
Diameter roda		125 mm
Kecepatan nominal (n)/Kecepatan tanpa beban (n ₀)	Negara-negara Eropa	10.000 (men ⁻¹)
	Negara-negara lainnya	9.000 (men ⁻¹)
Drat spindel		M14
Panjang keseluruhan		346 mm
Berat bersih		4,4 kg
Kelas keamanan		II/II

- Karena kesinambungan program penelitian dan pengembangan kami, spesifikasi yang disebutkan di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan.
- Spesifikasi dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.
- Berat menurut Prosedur EPTA 01/2003

Simbol-simbol END202-6

Berikut ini adalah simbol-simbol yang digunakan pada mesin ini. Pastikan Anda mengerti makna masing-masing simbol sebelum menggunakan mesin ini.

  Baca petunjuk penggunaan.

 ISOLASI GANDA

  Kenakan kacamata pengaman.

Maksud penggunaan ENE026-1

Mesin ini dimaksudkan untuk membuat alur pada dinding beton atau membuat irisan pada bahan mengandung besi atau membuat saluran drainase beton dengan roda intan tetapi tanpa menggunakan air.

Pasokan daya ENF002-2

Mesin harus terhubung dengan pasokan daya listrik yang bervoltase sama dengan yang tertera pada pelat nama, dan hanya dapat dijalankan dengan listrik AC fase tunggal. Mesin ini diisolasi ganda dan oleh sebab itu dapat dihubungkan dengan soket tanpa arde.

Peringatan Keselamatan Umum
Mesin Listrik

GEA005-3

 **PERINGATAN** Bacalah semua peringatan keselamatan dan semua petunjuk. Kelalaian mematuhi peringatan dan petunjuk dapat menyebabkan sengatan listrik, kebakaran dan/atau cedera serius.

Simpanlah semua peringatan dan petunjuk untuk acuan di masa depan.

Istilah “mesin listrik” dalam semua peringatan mengacu pada mesin listrik yang dijalankan dengan sumber listrik jala-jala (berkabel) atau baterai (tanpa kabel).

Keselamatan tempat kerja

1. **Jagalah tempat kerja selalu bersih dan berpenerangan cukup.** Tempat yang berantakan atau gelap mengundang kecelakaan.
2. **Jangan mengoperasikan mesin listrik dalam atmosfer yang mudah meledak, seperti bila ada cairan, gas, atau debu mudah menyala.** Mesin listrik menimbulkan percikan api yang dapat menyalakan debu atau uap tersebut.
3. **Jauhkan anak-anak dan orang lain saat menggunakan mesin listrik.** Bila perhatian terpecah, Anda dapat kehilangan kendali.

Keamanan kelistrikan

4. **Steker mesin listrik harus cocok dengan stopkontak. Jangan sekali-kali mengubah steker dengan cara apa pun. Jangan menggunakan steker adaptor dengan mesin listrik berarde (dibumikan).** Steker yang tidak diubah dan stopkontak yang cocok akan mengurangi risiko sengatan listrik.
5. **Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan berarde atau yang dibumikan seperti pipa, radiator, kompor, dan kulkas.** Risiko sengatan listrik bertambah jika tubuh Anda terbumikan atau terarde.

6. **Jangan membiarkan mesin listrik kehujanan atau kebasahan.** Air yang masuk ke dalam mesin listrik akan meningkatkan risiko sengatan listrik.
7. **Jangan menyalahgunakan kabel.** Jangan sekali-kali menggunakan kabel untuk membawa, menarik, atau mencabut mesin listrik dari stopkontak. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepian tajam, atau bagian yang bergerak. Kabel yang rusak atau kusut memperbesar risiko sengatan listrik.
8. **Bila menggunakan mesin listrik di luar ruangan, gunakan kabel ekstensi yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan.** Penggunaan kabel yang sesuai untuk penggunaan luar ruangan mengurangi risiko sengatan listrik.
9. **Jika mengoperasikan mesin listrik di lokasi lembap tidak dapat dihindari, gunakan pasokan daya yang dilindungi piranti imbasan arus (residual current device - RCD).** Penggunaan RCD mengurangi risiko sengatan listrik.
10. **Penggunaan pasokan daya melalui RCD dengan kapasitas arus sisa 30 mA atau kurang selalu dianjurkan.**

Keselamatan diri

11. **Jaga kewaspadaan, perhatikan pekerjaan Anda dan gunakan akal sehat bila menggunakan mesin listrik.** Jangan menggunakan mesin listrik saat Anda lelah atau di bawah pengaruh obat bius, alkohol, atau obat. Sekejap saja lalai saat menggunakan mesin listrik dapat menyebabkan cedera diri yang serius.
12. **Gunakan alat pelindung diri. Selalu kenakan pelindung mata.** Peralatan pelindung seperti masker debu, sepatu pengaman anti-selip, helm pengaman, atau pelindung telinga yang digunakan untuk kondisi yang sesuai akan mengurangi risiko cedera diri.
13. **Cegah penyalan yang tidak disengaja.** Pastikan bahwa sakelar berada dalam posisi mati (off) sebelum menghubungkan mesin ke sumber daya dan/atau baterai, atau mengangkat atau membawanya. Membawa mesin listrik dengan jari Anda pada sakelarnya atau mengalirkan listrik pada mesin listrik yang sakelarnya hidup (on) akan mengundang kecelakaan.
14. **Lepaskan kunci-kunci penyetel sebelum menghidupkan mesin listrik.** Kunci-kunci yang masih terpasang pada bagian mesin listrik yang berputar dapat menyebabkan cedera.
15. **Jangan meraih terlalu jauh.** Jagalah pijakan dan keseimbangan sepanjang waktu. Hal ini memungkinkan kendali yang lebih baik atas mesin listrik dalam situasi yang tidak diharapkan.
16. **Kenakan pakaian yang sesuai.** Jangan memakai pakaian yang kedodoran atau perhiasan. Jaga jarak antara rambut, pakaian, dan sarung tangan Anda dengan bagian mesin yang bergerak. Pakaian kedodoran, perhiasan, atau rambut panjang dapat tersangkut pada bagian yang bergerak.
17. **Jika tersedia fasilitas untuk menghisap dan mengumpulkan debu, pastikan fasilitas tersebut terhubung listrik dan digunakan dengan baik.** Penggunaan pembersih debu dapat mengurangi bahaya yang terkait dengan debu.

Penggunaan dan pemeliharaan mesin listrik

18. **Jangan memaksa mesin listrik.** Gunakan mesin listrik yang tepat untuk keperluan Anda. Mesin listrik yang tepat akan menuntaskan pekerjaan dengan lebih baik dan aman pada kecepatan sesuai rancangannya.
19. **Jangan gunakan mesin jika saklar tidak bisa menghidupkan atau mematikannya.** Mesin listrik yang tidak dapat dikendalikan dengan sakelarnya adalah berbahaya dan harus diperbaiki.
20. **Cabut steker dari sumber listrik dan/atau baterai dari mesin listrik sebelum melakukan penyetelan, penggantian aksesor, atau menyimpan mesin listrik.** Langkah keselamatan preventif tersebut mengurangi risiko hidupnya mesin secara tak sengaja.
21. **Simpan mesin listrik jauh dari jangkauan anak-anak dan jangan biarkan orang yang tidak paham mengenai mesin listrik tersebut atau petunjuk ini menggunakan mesin listrik.** Mesin listrik sangat berbahaya di tangan pengguna yang tak terlatih.
22. **Rawatlah mesin listrik.** Periksa apakah ada bagian bergerak yang tidak lurus atau macet, bagian yang pecah dan kondisi lain yang dapat mempengaruhi penggunaan mesin listrik. Jika rusak, perbaiki dahulu mesin listrik sebelum digunakan. Banyak kecelakaan disebabkan oleh kurangnya pemeliharaan mesin listrik.
23. **Jaga agar mesin pemotong tetap tajam dan bersih.** Mesin pemotong yang terawat baik dengan mata pemotong yang tajam tidak mudah macet dan lebih mudah dikendalikan.
24. **Gunakan mesin listrik, aksesor, dan mata mesin, dll. sesuai dengan petunjuk ini, dengan memperhitungkan kondisi kerja dan jenis pekerjaan yang dilakukan.** Penggunaan mesin listrik untuk penggunaan yang lain dari peruntukan dapat menimbulkan situasi berbahaya.

Servis

25. **Berikan mesin listrik untuk diperbaiki hanya kepada teknisi yang berkualifikasi dengan menggunakan hanya suku cadang pengganti yang serupa.** Hal ini akan menjamin terjaganya keamanan mesin listrik.
26. **Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesor.**
27. **Jagalah agar gagang kering, bersih, dan bebas dari minyak dan gemuk.**

PERINGATAN KESELAMATAN PEMOTONG SUDUT

GEB042-3

Peringatan Keselamatan Umum untuk Pekerjaan Pemotongan Abrasif:

1. **Mesin bertenaga listrik ini dimaksudkan untuk digunakan sebagai alat pemotong.** Bacalah semua peringatan keselamatan, petunjuk, ilustrasi, dan spesifikasi yang disediakan bersama dengan mesin listrik ini. Kelalaian untuk mematuhi seluruh petunjuk di bawah ini dapat mengakibatkan sengatan listrik, kebakaran, dan/atau cedera serius.
2. **Pekerjaan seperti penggerindaan, penggosokan dengan sikat kawat, dan pemolesan tidak dianjurkan menggunakan mesin listrik ini.**

- Pekerjaan yang tidak cocok dengan desain mesin listrik ini dapat menimbulkan bahaya dan menyebabkan cedera.
3. **Jangan menggunakan aksesoris yang tidak dirancang khusus dan direkomendasikan oleh pabrik pembuat mesin.** Hanya karena aksesoris bisa dipasang pada mesin listrik Anda, tidak berarti bahwa penggunaannya pasti aman.
 4. **Kecepatan nominal aksesoris setidaknya harus sama dengan kecepatan maksimum yang diterakan pada mesin listrik.** Aksesoris yang berputar lebih cepat daripada kecepatan nominalnya dapat pecah dan beterbangan ke mana-mana.
 5. **Diameter luar dan ketebalan aksesoris Anda harus berada dalam kapasitas nominal mesin listrik Anda.** Aksesoris yang berukuran salah tidak akan bisa terlindungi atau dikendalikan dengan baik.
 6. **Ukuran lubang arbor roda, flensa, backing pad, atau aksesoris lainnya harus benar-benar pas dengan spindel mesin listrik.** Aksesoris dengan lubang arbor yang tidak cocok dengan perangkat keras pemasangan pada mesin listrik akan menjadi tidak seimbang, bergetar keras, dan dapat menyebabkan hilangnya kendali.
 7. **Jangan menggunakan aksesoris yang rusak. Setiap kali akan digunakan, selalu periksa aksesoris seperti roda gerinda dari adanya serpihan dan retakan, backing pad dari adanya retakan, sobekan, atau aus yang berlebihan, sikat kawat dari adanya kawat yang longgar atau retak. Jika mesin listrik atau aksesoris terjatuh, periksa apakah ada kerusakan atau pasanglah aksesoris yang tidak rusak. Setelah memeriksa dan memasang aksesoris, jauhkan diri Anda dan orang lain dari bidang perputaran aksesoris dan jalankan mesin listrik pada kecepatan tanpa beban maksimum selama satu menit.** Aksesoris yang rusak biasanya akan hancur selama pengujian ini.
 8. **Kenakan alat pelindung diri. Tergantung pemakaian, gunakanlah pelindung wajah danacamata pengaman. Jika perlu, pakailah masker debu, pelindung pendengaran, sarung tangan, dan apron kerja yang mampu menahan kepingan kecil roda abrasif atau benda kerja.** Pelindung mata harus mampu menghentikan serpihan terbang yang dihasilkan oleh berbagai macam pekerjaan. Masker debu atau respirator harus mampu menyangkal partikel yang dihasilkan dalam pekerjaan Anda. Kebisingan berintensitas tinggi yang lama dapat merusak pendengaran.
 9. **Jaga agar orang lain berada pada jarak yang aman dari area kerja. Setiap orang yang masuk ke area kerja harus memakai alat pelindung diri.** Serpihan benda kerja atau aksesoris yang pecah dapat terlontar dan melukai orang di luar area kerja.
 10. **Pegang mesin hanya pada permukaan genggam yang terisolasi bila dalam melakukan pekerjaan, aksesoris pemotong mungkin bersentuhan dengan kawat tersembunyi atau kabelnya sendiri.** Aksesoris pemotong yang menyentuh kawat “hidup” dapat menyebabkan bagian logam yang terbuka dari mesin listrik ikut “hidup” dan menyengat pengguna.
 11. **Posisikan kabel agar jauh dari aksesoris yang berputar.** Jika hilang kendali, kabel dapat putus atau tersangkut dan tangan atau lengan Anda dapat tertarik ke aksesoris yang berputar tersebut.
 12. **Jangan sekali-kali meletakkan mesin listrik sebelum aksesoris berhenti sepenuhnya.** Aksesoris yang berputar dapat tersangkut pada permukaan dan menarik mesin listrik lepas dari kendali Anda.
 13. **Jangan menyalakan alat listrik saat membawanya di sisi tubuh Anda.** Kontak tak disengaja dengan aksesoris yang berputar dapat menggulung pakaian Anda dan menarik aksesoris ke tubuh Anda.
 14. **Bersihkanlah lubang udara mesin listrik ini secara teratur.** Kipas motor mesin ini akan menyedot masuk debu ke bagian dalamnya dan akumulasi serbuk logam yang berlebihan dapat menimbulkan bahaya kelistrikan.
 15. **Jangan menggunakan mesin listrik di dekat bahan yang mudah menyala.** Bunga api dapat menyalakan bahan tersebut.
 16. **Jangan gunakan aksesoris yang membutuhkan cairan pendingin.** Penggunaan air atau cairan pendingin lain dapat mengakibatkan sengatan listrik yang bisa mematikan.
- Tendang-balik dan Peringatan Terkait**
- Tendang-balik adalah reaksi tiba-tiba terhadap terjepit atau tersangkutnya roda, backing pad, sikat, atau aksesoris lain yang sedang berputar. Kondisi terjepit atau tersangkut ini menyebabkan aksesoris yang berputar kehilangan tenaga secara cepat, yang kemudian menyebabkan mesin listrik yang tidak terkendali ini terdorong ke arah yang berlawanan dengan arah perputaran aksesoris di titik kemacetan itu. Misalnya, jika suatu roda gerinda tersangkut atau terjepit oleh benda kerja, tepian roda yang masuk ke dalam titik jepit dapat “menggali” masuk ke dalam permukaan bahan tersebut sehingga menyebabkan roda memanjat keluar atau menendang balik. Roda dapat melompat mendekati atau menjaui operator, tergantung arah gerak roda di titik jepit tersebut. Roda gerinda juga dapat pecah dalam kondisi seperti ini.
- Tendang-balik merupakan akibat dari penyalahgunaan mesin listrik dan/atau prosedur atau kondisi penggunaan yang tidak tepat dan dapat dihindari dengan mengambil langkah pengamanan berikut ini.
- a) **Genggamlah mesin listrik dengan kuat setiap saat dan posisikan tubuh dan tangan Anda untuk menahan gaya tendang-balik. Gunakan selalu gagang tambahan, jika tersedia, untuk mengendalikan sepenuhnya tendang-balik atau reaksi torsi saat mesin dihidupkan.** Reaksi torsi dan gaya tendang-balik dapat dikendalikan oleh pengguna, jika langkah pengamanan yang sesuai diambil.
 - b) **Jangan pernah menempatkan tangan Anda di dekat aksesoris yang berputar.** Aksesoris dapat menendang-balik ke tangan Anda.
 - c) **Jangan memposisikan tubuh Anda di arah gerak mesin jika terjadi tendang-balik.** Tendang-balik akan mendorong perkakas ke arah yang berlawanan dengan arah gerak roda di titik sangkutan.
 - d) **Lebih berhati-hatilah saat Anda mengerjakan sudut, tepian tajam, dll. Hindari membuat aksesoris terpantul atau tersangkut.** Sudut, pinggiran tajam, atau pantulan cenderung

menyebabkan aksesoris yang berputar tersangkut dan mengakibatkan hilangnya kendali atau tendang-balik.

- e) **Jangan memasang pisau ukir kayu untuk gergaji rantai atau roda gergaji bergigi.** Mata pisau semacam itu sering menimbulkan tendang-balik dan hilangnya kendali.

Peringatan Keselamatan Khusus untuk Pekerjaan Pemotongan Abrasif:

- a) **Gunakan hanya jenis roda yang direkomendasikan untuk mesin listrik Anda dan pelindung khusus yang dirancang untuk roda yang dipilih.** Roda yang tidak cocok dengan rancangan mesin tidak dapat terlindungi dengan baik dan tidak aman.
- b) **Pelindung harus dipasang kuat pada mesin listrik dan diposisikan untuk keamanan maksimum, sehingga bagian roda yang terbuka ke arah pengguna menjadi sesedikit mungkin.** Pelindung membantu melindungi pengguna dari kepingan roda yang pecah dan sentuhan tak disengaja dengan roda.
- c) **Roda hanya boleh digunakan untuk penggunaan yang dianjurkan. Misalnya: jangan menggerinda dengan bagian sisi roda pemotong.** Roda gerinda/abrasif pemotong dimaksudkan untuk penggerindaan pada tepi luarnya; gaya samping yang diberikan pada roda dapat memecahkannya.
- d) **Selalu gunakan flensa roda utuh yang ukuran dan bentuknya tepat untuk roda yang Anda pilih.** Flensa roda yang tepat mendukung roda dan oleh sebab itu mengurangi kemungkinan pecahnya roda. Flensa untuk roda pemotong dapat berbeda dengan flensa roda gerinda.
- e) **Jangan menggunakan roda aus dari mesin listrik yang lebih besar.** Roda yang dirancang untuk mesin yang lebih besar tidak cocok dengan kecepatan yang lebih tinggi pada alat yang lebih kecil dan dapat pecah berkeping-keping.

Peringatan Keselamatan Tambahan Khusus untuk Pekerjaan Pemotongan Abrasif:

- a) **Jangan “memacetkan” roda pemotong atau memberikan tekanan berlebihan. Jangan mencoba membuat irisan yang terlalu dalam.** Memberikan tekanan terlalu besar pada roda akan meningkatkan beban dan kemungkinan roda terpuntir atau macet di dalam irisan dan kemungkinan terjadinya tendang-balik atau pecahnya roda.
- b) **Jangan posisikan tubuh Anda segaris dan di belakang roda yang berputar.** Di titik kerja, jika roda menjauhi tubuh Anda, tendang-balik yang dapat terjadi bisa mendorong roda yang berputar dan mesin listrik langsung ke arah Anda.
- c) **Bila roda macet atau bila menghentikan pekerjaan pemotongan karena sebab apa pun, matikan mesin listrik dan terus pegang mesin dengan tak bergerak sampai rodanya berhenti sepenuhnya.** Jangan sekali-kali melepas roda pemotong dari benda kerja saat roda masih berputar atau tendang-balik akan terjadi.

Selidiki dan ambil tindakan perbaikan untuk mengatasi penyebab macetnya roda.

- d) **Jangan memulai lagi kerja pemotongan di dalam benda kerja.** Biarkan roda mencapai kecepatan penuh dan dengan hati-hati masukkan lagi ke dalam irisan pemotongan. Roda dapat macet, berjalan naik, atau menendang-balik jika mesin listrik dinyalakan di dalam benda kerja.
- e) **Sangga panel atau benda kerja yang berukuran besar untuk meminimalkan risiko roda pemotong terjepit dan menendang-balik.** Benda kerja besar cenderung tertekuk karena beratnya sendiri. Penyangga harus diletakkan di bawah benda kerja di dekat garis potong dan di dekat tepi benda kerja pada kedua sisi roda.
- f) **Ekstra hati-hatilah saat membuat “irisan kantung” pada dinding yang sudah berdiri atau tempat lain yang tak terlihat bagian belakangnya.** Roda yang menjorok keluar dapat mengiris pipa gas atau air, jaringan kawat listrik, atau benda-benda yang dapat menyebabkan tendang-balik.

Peringatan Keselamatan Tambahan:

- 17. **Berhati-hatilah untuk tidak merusak spindel, flensa (terutama permukaan pemasangan), atau mur pengunci.** Kerusakan bagian-bagian ini dapat menyebabkan pecahnya roda.
- 18. **Pastikan roda tidak menyentuh benda kerja sebelum sakelar dihidupkan.**
- 19. **Sebelum menggunakan mesin pada benda kerja sesungguhnya, biarkan mesin berjalan sebentar.** Perhatikan apakah ada getaran atau goyangan yang menandakan pemasangan yang tidak baik atau roda yang tidak seimbang.
- 20. **Hati-hati dengan bunga api yang beterbangan.** Pegang mesin sedemikian rupa hingga bunga api menjauhi Anda dan orang lain atau bahan yang mudah menyala.
- 21. **Jangan tinggalkan mesin dalam keadaan hidup.** Jalankan mesin hanya ketika digenggam tangan.
- 22. **Jangan menyentuh benda kerja segera setelah pengerjaan;** suhunya mungkin sangat panas dan dapat membakar kulit Anda.
- 23. **Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan kabelnya dicabut atau kartrid baterainya dilepas sebelum melakukan pekerjaan apa pun pada mesin.**
- 24. **Patuhi petunjuk pabrik pembuat untuk pemasangan dan penggunaan roda yang tepat.** Tangani dan simpan roda dengan hati-hati.
- 25. **Jangan menggunakan paking atau adaptor pengecil terpisah untuk menyesuaikan roda gerinda berlubang besar.**
- 26. **Gunakan hanya flensa yang ditentukan untuk mesin ini.**
- 27. **Pastikan bahwa benda kerja ditopang dengan baik.**
- 28. **Perhatikan bahwa roda masih akan terus berputar setelah mesin dimatikan.**
- 29. **Jika tempat kerja sangat panas dan lembap, atau tercemar berat oleh debu penghantar, gunakan pemutus arus (30 mA) untuk memastikan keselamatan pengguna.**

30. **Jangan menggunakan mesin pada bahan yang mengandung asbestos.**
31. **Jangan menggunakan air atau pelumas penggerindaan.**
32. **Pastikan bahwa lubang ventilasi tetap terbuka saat bekerja dalam kondisi berdebu. Jika debu perlu dibersihkan, pertama-tama cabut mesin dari sumber listrik (gunakan alat non-logam) dan hindari merusak bagian dalam.**
33. **Cakram pemotong tidak boleh mendapat tekanan dari samping.**

SIMPAN PETUNJUK INI.

PERINGATAN:

JANGAN biarkan kenyamanan atau terbiasanya Anda dengan produk (karena penggunaan berulang) menggantikan kepatuhan yang ketat terhadap aturan keselamatan untuk produk yang terkait. **PENYALAHGUNAAN** atau kelalaian mematuhi kaidah keselamatan yang tertera dalam petunjuk penggunaan ini dapat menyebabkan cedera badan serius.

DESKRIPSI FUNGSI

PERHATIAN:

- Selalu pastikan mesin sudah dimatikan dan stekernya dicabut sebelum menyetel atau memeriksa fungsi mesin.

Kunci as (Gb. 1)

PERHATIAN:

- Jangan mengaktifkan kunci as saat spindel sedang bergerak. Hal ini dapat menyebabkan kerusakan pada mesin.

Tekan kunci as untuk mencegah perputaran spindel saat memasang atau melepas aksesori.

Pelurusan (pembidikan) garis potong (Gb. 2)

Ada titik pada bagian depan dan belakang alas. Ini akan membantu operator untuk mengikuti garis pemotongan yang lurus.

Menyetel kedalaman alur atau irisan (Gb. 3)

Kedalaman alur atau irisan dapat disetel dalam kisaran 0 sampai 30 mm.

Kendurkan dan pindahkan sekrup klem sehingga penunjuk menunjuk ke angka kedalaman yang diinginkan pada skala.

Kemudian kencangkan sekrup klem kuat-kuat.

Gerakan sakelar (Gb. 4)

PERHATIAN:

- Sebelum menancapkan steker mesin, selalu pastikan bahwa sakelar geser bekerja dengan baik dan kembali ke posisi "OFF" (MATI) saat bagian belakangnya ditekan.

Untuk menghidupkan mesin, geser sakelar geser ke posisi "I (ON)" (HIDUP). Untuk pengoperasian terus-menerus, tekan bagian depan sakelar geser untuk menguncinya.

Untuk menghentikan mesin, tekan bagian belakang sakelar geser, kemudian geser ke posisi "O (OFF)" (MATI).

Fungsi elektronik

Mesin yang dilengkapi dengan fungsi elektronik mudah dioperasikan karena fitur-fitur berikut ini.

Pengendalian kecepatan konstan

Pengendali kecepatan elektronik untuk mendapatkan kecepatan konstan. Kemungkinan memperoleh hasil akhir halus, karena kecepatan putar terjaga konstan, meskipun dalam kondisi di bawah beban.

Mulai halus

Fitur mulai-halus meminimalkan kejutan saat mesin mulai dijalankan, dan membuat mesin mulai berjalan dengan halus.

Pelindung kelebihan beban

Bila mesin akan digunakan pada beban yang melebihi peruntukannya, mesin akan berhenti secara otomatis untuk melindungi motor dan roda. Bila beban berkurang sampai ke tingkat yang dapat diterima lagi, mesin dapat dihidupkan secara otomatis.

PERAKITAN

PERHATIAN:

- Selalu pastikan mesin sudah dimatikan dan stekernya dicabut sebelum melakukan pekerjaan apa pun pada mesin.

Memasang atau melepas roda intan

Pelepasan (Gb. 5)

Kendurkan dan lepaskan baut dengan kunci hex.

Buka penutup sambil menahan alas mesin dengan tangan seperti terlihat dalam gambar. (Gb. 6)

CATATAN:

- Alas mesin akan terbuka dengan satu hentakan karena daya pegas.

Putar roda intan sambil menekan kunci as sampai mengunci. (Gb. 7)

Lepaskan mur pengunci dengan memutarnya berlawanan arah jarum jam menggunakan kunci mur pengunci. Lepaskan roda intan dan cincin penjarak.

Menyetel lebar alur (jarak antara kedua roda intan)

Lebar alur pada benda kerja dapat diatur dengan mengubah jumlah cincin penjarak seperti terlihat dalam tabel. (Gb. 8)

INSTALASI (Gb. 9)

Tentukan jarak antara kedua roda intan sesuai dengan tabel.

Untuk memasang roda intan, pasanglah roda dengan hati-hati pada spindel, dengan memastikan bahwa arah tanda panah pada permukaan roda intan sama dengan arah tanda panah pada mesin. Pasang cincin penjarak dan mur pengunci.

Kencangkan mur pengunci kuat-kuat searah jarum jam menggunakan kunci mur pengunci sambil menekan kunci as ke bawah. Kembalikan penutup dan alas ke posisi semula dan kencangkan baut untuk mengencangkannya.

Gagang depan (Gb. 10)

1. Sudut pemasangan gagang depan dapat diubah.
 - Untuk mengubah posisinya, kendurkan kedua baut pada kedua sisi gagang depan dengan kunci hex dan gerakkan gagang depan ke posisi yang Anda inginkan.

CATATAN:

- Bila gagang tidak dapat digerakkan dengan mudah, kendurkan lagi baut-bautnya.
 - Untuk mengencangkan gagang, kencangkan kedua bautnya kuat-kuat.
2. Gagang depan dapat digeser ke samping. (Gb. 11)
 - Untuk menggesernya, kendurkan dan lepaskan kedua baut pada kedua sisi gagang depan.
 - Lepaskan kam dan pasang pada sisi yang berlawanan seperti terlihat dalam gambar.
 - Masukkan baut yang lebih panjang ke lubang gagang di sisi yang dekat dengan kam yang telah terpasang dan baut yang lebih pendek pada sisi sebaliknya.
 - Kemudian kencangkan kedua baut itu kuat-kuat.

Menghubungkan dengan mesin pembersih vakum (Gb. 12)

Bila Anda ingin melakukan pekerjaan secara lebih bersih, hubungkan mesin pembersih vakum ke mesin Anda. Hubungkan slang mesin pembersih vakum ke nozel debu.

CATATAN:

- Nozel debu dapat berputar bebas sehingga Anda dapat menggunakannya pada sudut berapa pun, sesuai pekerjaan Anda.

Penyimpanan kunci hex (Gb. 13)

Bila tidak sedang digunakan, simpanlah kunci hex seperti terlihat dalam gambar agar tidak hilang.

PENGUNAAN

⚠ PERHATIAN:

- Pastikan untuk menarik mesin saat memotong benda kerja.
- Gunakan mesin ini hanya untuk mengiris garis lurus. Mengiris garis melengkung dapat mengakibatkan roda intan retak akibat tekanan atau pecah yang bisa berakibat cedera pada orang-orang di sekitar area kerja.
- Setelah pemakaian, selalu matikan mesin dan tunggu hingga roda berhenti total sebelum meletakkan mesin.
- Selalu gunakan pegangan depan dan pegang mesin kuat-kuat pada pegangan depan dan gagang utama sekaligus selama mengoperasikannya.

Setel gagang depan ke posisi yang sesuai untuk pekerjaan Anda dengan mengacu pada "Gagang depan" dalam bagian "PERAKITAN".

Pegang mesin kuat-kuat dengan kedua tangan. Pertama tahan roda tanpa menyentuh benda kerja yang akan

diiris. Lalu nyalakan mesin dan tunggu hingga roda mencapai kecepatan penuh. (Gb. 14)

Irisan dibuat dengan menarik mesin ke arah Anda (tidak dengan mendorongnya menjauhi Anda). Luruskan takik pada alas mesin dengan garis pemotongan, tekan gagang depan ke bawah dengan perlahan sampai berhenti, dan kemudian tarik mesin perlahan-lahan untuk melakukan pengirisan.

Matikan mesin dalam posisi terakhir yang dicapai saat menyelesaikan pengirisan. Angkat mesin setelah roda berhenti sepenuhnya.

Buang bahan yang terdapat di antara kedua alur yang diiris oleh roda intan dengan alat lain yang sesuai.

PERAWATAN

⚠ PERHATIAN:

- Selalu pastikan mesin sudah dimatikan dan stekernya dicabut sebelum melakukan pemeriksaan atau perawatan.
- Jangan sekali-kali menggunakan bensin, tiner, alkohol, atau bahan sejenisnya. Penggunaan bahan demikian dapat menyebabkan perubahan warna dan bentuk serta timbulnya retakan.

Mesin dan lubang udaranya harus dijaga kebersihannya. Bersihkanlah lubang udara mesin ini secara teratur atau setiap kali aliran udara mulai terhambat. (Gb. 15)

Mengasah roda intan

Jika performa pengirisan roda intan mulai melemah, gunakan roda gerinda bangku grit kasar bekas yang sudah tidak dipakai atau balok beton untuk mengasah roda intan. Untuk melakukan pengasahan ini, amankan roda gerinda bangku atau balok beton itu kuat-kuat dan irishlah.

Untuk menjaga KEAMANAN dan KEHANDALAN produk, perbaikan, pemeriksaan dan penggantian borstel arang, perawatan atau penyetelan lainnya harus dilakukan oleh Pusat Servis Resmi Makita dan gunakan selalu suku cadang Makita.

AKSESORI TAMBAHAN

⚠ PERHATIAN:

- Aksesori atau alat tambahan ini dianjurkan untuk digunakan dengan alat Makita milik Anda yang disebutkan dalam buku petunjuk ini. Penggunaan aksesori atau alat tambahan lain dapat menimbulkan risiko cedera pada orang. Gunakan aksesori atau alat tambahan sesuai kegunaannya.

Jika Anda membutuhkan bantuan perihal informasi lebih terperinci mengenai aksesori-aksesori ini, tanyakan kepada Pusat Servis Makita setempat.

- Roda intan

CATATAN:

- Beberapa artikel dalam daftar dapat disertakan dalam kemasan mesin sebagai aksesori standar. Kelengkapan ini dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

TIẾNG VIỆT (Hướng dẫn Gốc)

Giải thích về hình vẽ tổng thể

1. Khoá trục

2. Dấu

3. Thuốc chia

4. Vít kẹp

5. Công tắc trượt

6. Bu lông đầu cắm sáu cạnh

7. Hộp đựng lưới của

8. Đế
9. Nút khoá trục

10. Đai ốc hãm

11. Chia vận đai ốc hãm

12. Đĩa kim cương

13. Vòng cách 6 (dày 6 mm)

14. Vòng cách 3 (dày 3 mm)

15. Tay cầm trước

16. Cam
17. Ống phun mặt cửa

18. Máy hút bụi

19. Ống hút bụi

20. Cờ lê sáu cạnh

21. Lỗ hút

22. Lỗ xả

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu máy		SG1250
Đường kính đĩa		125 mm
Tốc độ định mức (n)/Tốc độ không tải (n ₀)	Các quốc gia châu Âu	10.000 (min ⁻¹)
	Các quốc gia khác	9.000 (min ⁻¹)
Đường ren trục quay		M14
Tổng chiều dài		346 mm
Trọng lượng tịnh		4,4 kg
Cấp an toàn		II/II

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật dưới đây có thể thay đổi mà không cần thông báo.
- Các thông số kỹ thuật ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.
- Trọng lượng theo quy định EPTA-Procedure 01/2003

Ký hiệuEND202-6

Phần dưới đây cho biết các ký hiệu được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.

  Đọc tài liệu hướng dẫn.

 CÁCH ĐIỆN KÉP

  Đeo kính an toàn.

Mục đích sử dụngENE026-1

Dụng cụ này được dùng để cắt rãnh trên tường bê tông hoặc cắt trên vật liệu kim loại hoặc rãnh thoát nước bê tông bằng đĩa kim cương mà không cần sử dụng nước.

Nguồn cấp điệnENF002-2

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn cung cấp AC một pha. Thiết bị được cách điện kép và do đó cũng có thể được sử dụng từ các ổ cắm mà không cần dây tiếp đất.

Cảnh báo An toàn Chung dành cho Dụng cụ Máy

GEA005-3

 **CẢNH BÁO** Đọc tất cả cảnh báo an toàn và hướng dẫn. Việc không tuân theo các cảnh báo và hướng dẫn có thể dẫn đến điện giật, hỏa hoạn và/hoặc thương tích nghiêm trọng.

Lưu giữ tất cả cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo sau này.

Thuật ngữ “dụng cụ máy” trong các cảnh báo để cập đến dụng cụ máy (có dây) được vận hành bằng điện hoặc dụng cụ máy (không dây) được vận hành bằng pin.

An toàn tại nơi làm việc

- Giữ nơi làm việc sạch sẽ và có đủ ánh sáng.** Nơi làm việc bừa bộn hoặc tối có thể dẫn đến tai nạn.
- Không vận hành dụng cụ máy trong môi trường cháy nổ, ví dụ như môi trường có sự hiện diện của các chất lỏng, khí hoặc bụi dễ cháy.** Các dụng cụ máy tạo ra tia lửa điện có thể làm bụi hoặc khí bốc cháy.
- Giữ trẻ em và người ngoài tránh xa nơi làm việc khi đang vận hành dụng cụ máy.** Sự xao lãng có thể khiến bạn mất khả năng kiểm soát.

An toàn về điện

- Phích cắm của dụng cụ máy phải khớp với ổ cắm. Không bao giờ được sửa đổi phích cắm theo bất kỳ cách nào. Không sử dụng bất kỳ phích điều hợp nào với các dụng cụ máy được nối đất (tiếp đất).** Các phích cắm còn nguyên vẹn và ổ cắm phù hợp sẽ giảm nguy cơ điện giật.
- Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nổi đất hoặc tiếp đất như đường ống, bộ tản nhiệt, bếp và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ tăng lên nếu cơ thể bạn được nối đất hoặc tiếp đất.
- Không để dụng cụ máy tiếp xúc với nước mưa hoặc trong điều kiện ẩm ướt.** Nước chảy vào dụng cụ máy sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.

7. **Không sử dụng dây sai cách. Không bao giờ sử dụng dây để mang, kéo hoặc tháo phích cắm dụng cụ máy. Giữ dây tránh xa nguồn nhiệt, dầu, các mép sắc hoặc các bộ phận chuyển động.** Dây bị hỏng hoặc bị rối sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
8. **Khi vận hành dụng cụ máy ngoài trời, hãy sử dụng dây kéo dài phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời.** Việc dùng dây phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời sẽ giảm nguy cơ điện giật.
9. **Nếu bắt buộc phải vận hành dụng cụ máy ở nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn cấp điện được bảo vệ bằng thiết bị dòng điện dư (RCD).** Sử dụng RCD sẽ giảm nguy cơ điện giật.
10. **Chúng tôi luôn khuyên bạn sử dụng nguồn cấp điện qua RCD có dòng điện dự định mức 30 mA hoặc thấp hơn.**

An toàn cá nhân

11. **Luôn tỉnh táo, quan sát những việc bạn đang làm và sử dụng những phán đoán theo kinh nghiệm khi vận hành dụng cụ máy. Không sử dụng dụng cụ máy khi bạn đang mệt mỏi hoặc chịu ảnh hưởng của ma túy, chất cồn hay thuốc.** Chỉ một khoảnh khắc không tập trung khi đang vận hành dụng cụ máy cũng có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
12. **Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Luôn đeo thiết bị bảo vệ mắt.** Các thiết bị bảo hộ như mặt nạ chống bụi, giày an toàn không trượt, mũ bảo hộ hay thiết bị bảo vệ thính giác được sử dụng trong các điều kiện thích hợp sẽ giúp giảm thương tích cá nhân.
13. **Tránh khởi động vô tình dụng cụ máy. Đảm bảo công tắc ở vị trí off (tắt) trước khi nối nguồn điện vào hoặc bộ pin, cắm hoặc mang dụng cụ máy.** Việc mang dụng cụ máy khi đang đặt ngón tay ở vị trí công tắc hoặc cấp điện cho dụng cụ máy khi công tắc đang ở vị trí bật có thể dẫn đến tai nạn.
14. **Tháo mọi khoá hoặc chia vận điều chỉnh trước khi bật dụng cụ máy.** Việc chia vận hoặc khoá vẫn còn gắn vào bộ phận quay của dụng cụ máy có thể dẫn đến thương tích cá nhân.
15. **Không với quá cao. Luôn giữ thăng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.** Điều này cho phép kiểm soát dụng cụ máy tốt hơn trong những tình huống bất ngờ.
16. **Ăn mặc phù hợp. Không mặc quần áo rộng hay đeo đồ trang sức. Giữ tóc, quần áo và gang tay tránh xa các bộ phận chuyển động.** Quần áo rộng, đồ trang sức hay tóc dài có thể mắc vào các bộ phận chuyển động.
17. **Nếu thiết bị này được cung cấp kèm theo các bộ phận để nối thiết bị hút và gom bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.** Sử dụng thiết bị gom bụi có thể làm giảm những mối nguy hiểm liên quan đến bụi.

Sử dụng và bảo quản dụng cụ máy

18. **Không ép buộc dụng cụ máy. Sử dụng đúng dụng cụ máy cho công việc của bạn.** Sử dụng đúng dụng cụ máy sẽ giúp thực hiện công việc tốt hơn và an toàn hơn theo giá trị định mức được thiết kế của dụng cụ máy đó.

19. **Không sử dụng dụng cụ máy nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ máy đó.** Mọi dụng cụ máy không thể điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và cần được sửa chữa.
20. **Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc tháo bộ pin khỏi dụng cụ máy trước khi thực hiện bất kỳ công việc điều chỉnh, thay đổi phụ tùng hay cất giữ dụng cụ máy nào.** Những biện pháp an toàn phòng ngừa này sẽ giảm nguy cơ khởi động vô tình dụng cụ máy.
21. **Cất giữ các dụng cụ máy không sử dụng ngoài tầm với của trẻ em và không cho bất kỳ người nào không có hiểu biết về dụng cụ máy hoặc các hướng dẫn này vận hành dụng cụ máy.** Dụng cụ máy sẽ rất nguy hiểm nếu được sử dụng bởi những người dùng chưa qua đào tạo.
22. **Bảo dưỡng dụng cụ máy. Kiểm tra tình trạng lệch trục hoặc bó kẹt của các bộ phận chuyển động, hiện tượng nứt vỡ của các bộ phận và mọi tình trạng khác mà có thể ảnh hưởng đến hoạt động của dụng cụ máy. Nếu có hỏng hóc, hãy sửa chữa dụng cụ máy trước khi sử dụng.** Nhiều tai nạn xảy ra là do không bảo dưỡng tốt dụng cụ máy.
23. **Luôn giữ cho dụng cụ cất được sắc và sạch.** Những dụng cụ cất được bảo dưỡng đúng cách có mép cắt sắc sẽ ít bị kẹt hơn và dễ điều khiển hơn.
24. **Sử dụng dụng cụ máy, phụ tùng và đầu dụng cụ cắt, v.v... theo các hướng dẫn này, có tính đến điều kiện làm việc và công việc được thực hiện.** Việc sử dụng dụng cụ máy cho các công việc khác với công việc dự định có thể gây nguy hiểm.

Bảo dưỡng

25. **Đề nghị viên sửa chữa đủ trình độ bảo dưỡng dụng cụ máy của bạn và chỉ sử dụng các bộ phận thay thế đồng nhất.** Việc này sẽ đảm bảo duy trì được độ an toàn của dụng cụ máy.
26. **Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng.**
27. **Giữ tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.**

CẢNH BÁO AN TOÀN DÀNH CHO MÁY CẮT ĐÁ

GEB042-3

Cảnh báo An toàn Chung cho Hoạt động Cắt:

1. **Dụng cụ máy này được sử dụng như một dụng cụ cắt. Đọc tất cả các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, minh họa và thông số kỹ thuật được cung cấp cùng với dụng cụ máy này.** Việc không tuân theo tất cả các hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể dẫn đến điện giật, hỏa hoạn và/hoặc thương tích nghiêm trọng.
2. **Chúng tôi khuyên bạn không nên thực hiện các hoạt động như mài, chà xát, mài nhẵn bằng dụng cụ máy này.** Sử dụng dụng cụ máy này cho các hoạt động không theo thiết kế có thể gây nguy hiểm và dẫn đến thương tích cá nhân.
3. **Không sử dụng các phụ tùng không được thiết kế riêng và không được nhà sản xuất dụng cụ khuyến dùng.** Phụ tùng có thể được lắp vào dụng cụ máy của bạn nhưng lại không đảm bảo vận hành an toàn.
4. **Tốc độ định mức của phụ tùng phải bằng hoặc lớn hơn tốc độ tối đa được ghi trên dụng cụ**

- máy. Phụ tùng hoạt động nhanh hơn tốc độ định mức có thể bị vỡ và văng ra.
5. **Đường kính ngoài và độ dày của phụ tùng phải nằm trong định mức công suất của dụng cụ máy.** Phụ tùng có kích thước không đúng có thể không được bảo vệ hoặc điều khiển phù hợp.
 6. **Kích thước lỗ tâm của đĩa mài, vành, tấm đỡ hoặc bất kỳ phụ tùng nào khác phải khớp với vận tốc quay của dụng cụ máy.** Phụ tùng có các lỗ tâm không khớp với phần cứng lắp đặt của dụng cụ máy sẽ mất cân bằng, rung quá mức và có thể gây mất khả năng kiểm soát.
 7. **Không sử dụng phụ tùng đã hỏng. Trước mỗi lần sử dụng, kiểm tra phụ tùng như đĩa mài có phoi bám hoặc vết nứt không, kiểm tra tấm đỡ xem có vết nứt, rách hoặc ăn mòn quá mức không, chổi mài dây có các dây bị lỏng hoặc đứt không. Nếu dụng cụ máy hoặc phụ tùng bị rơi, hãy kiểm tra xem có bị hỏng không hoặc lắp phụ tùng còn nguyên. Sau khi kiểm tra và lắp phụ tùng, bạn và những người ngoài nên tránh xa mặt phẳng quay của phụ tùng và chạy dụng cụ máy ở tốc độ không tải tối đa trong vòng một phút.** Phụ tùng bị hỏng thường bị vỡ trong thời gian chạy thử này.
 8. **Đeo thiết bị bảo hộ cá nhân. Tùy vào công việc, hãy sử dụng mặt nạ, kính bảo hộ hoặc kính an toàn. Khi cần, hãy đeo mặt nạ chống bụi, thiết bị bảo vệ tai, găng tay và tấm chắn bảo vệ có khả năng ngăn các mảnh vụn phoi hoặc bột mài nhỏ. Thiết bị bảo vệ mắt phải có khả năng ngăn mảnh vụn bay do các hoạt động khác nhau tạo ra. Mặt nạ chống bụi hoặc mặt nạ phòng độc phải có khả năng lọc các hạt do hoạt động tạo ra. Tiếp xúc lâu với tiếng ồn cường độ cao có thể gây ra mất khả năng nghe.**
 9. **Giữ những người ngoài tránh xa khu vực làm việc ở khoảng an toàn. Bất kỳ ai vào khu vực làm việc đều phải đeo thiết bị bảo vệ cá nhân. Mảnh vụn phoi hoặc phụ tùng bị vỡ có thể bay xa và gây thương tích bên ngoài khu vực vận hành.**
 10. **Chỉ cầm dụng cụ máy ở phần tay nắm được cách điện khi thực hiện công việc mà phụ tùng cắt có thể tiếp xúc với dây điện ngầm hoặc dây của chính dụng cụ. Phụ tùng cắt tiếp xúc với dây dẫn "có điện" có thể khiến các bộ phận kim loại bị hở của dụng cụ máy "có điện" và làm cho người vận hành bị điện giật.**
 11. **Đặt dây cách xa phụ tùng đang quay. Nếu bạn mất khả năng kiểm soát, dây có thể bị cắt hoặc bị vướng vào và bàn tay và cánh tay bạn có thể bị kéo vào phụ tùng đang quay.**
 12. **Không đặt dụng cụ máy xuống đến khi phụ tùng đã dừng hoàn toàn. Phụ tùng đang quay có thể găm vào bề mặt và kéo dụng cụ máy ra khỏi tầm điều khiển của bạn.**
 13. **Không chạy dụng cụ máy khi bạn đang cầm ở một phía. Tiếp xúc bất ngờ với phụ tùng đang quay có thể vướng vào quần áo, làm phụ tùng va vào người bạn.**
 14. **Thường xuyên làm sạch các lỗ thông gió của dụng cụ máy. Quạt của mô tơ sẽ hút bụi vào bên trong vỏ máy và việc tích tụ quá nhiều bụi kim loại có thể gây ra các nguy cơ về điện.**

15. **Không vận hành dụng cụ máy gần các vật liệu dễ cháy.** Tia lửa điện có thể làm cháy những vật liệu này.
16. **Không sử dụng phụ tùng cần chất làm mát dạng lỏng. Sử dụng nước hoặc các chất làm mát dạng lỏng khác có thể gây ra điện giật.**

Lực đẩy ngược và Cảnh báo Liên quan

Lực đẩy ngược là phản ứng bất ngờ khi đĩa mài, tấm đỡ, chổi đang quay hoặc bất kỳ phụ tùng nào khác bị kẹt hoặc bị vướng. Việc bị kẹt hoặc vướng có thể làm ngừng nhanh phụ tùng đang quay, việc này sẽ làm cho dụng cụ máy bị mất kiểm soát và chuyển động ngược với hướng quay của phụ tùng tại điểm bị kẹt. Ví dụ: nếu đĩa mài bị vướng hoặc kẹt vào phôi, cạnh của đĩa mài đang ở chỗ kẹt có thể cắm vào bề mặt vật liệu làm cho đĩa mài nảy ra hoặc văng ra. Bánh mài có thể nảy ra xa hoặc về phía người vận hành, tùy thuộc vào hướng chuyển động của bánh mài tại thời điểm bị kẹt. Đĩa mài cũng có thể bị vỡ trong những điều kiện này.

Lực đẩy ngược là do sử dụng sai dụng cụ máy và/hoặc quy trình hoặc điều kiện vận hành không chính xác và có thể tránh được bằng cách thực hiện các biện pháp phòng ngừa thích hợp như dưới đây.

- a) **Cầm chặt dụng cụ máy và để tay và cơ thể bạn ở vị trí sao cho có thể tránh được lực đẩy ngược. Luôn sử dụng tay cầm phụ, nếu có, để kiểm soát tối đa lực đẩy ngược hoặc phản lực mô men xoắn trong khi khởi động.** Người vận hành có thể kiểm soát phản lực mô men xoắn hoặc lực đẩy ngược, nên thực hiện các biện pháp phòng ngừa thích hợp.
- b) **Không đặt tay gần phụ tùng đang quay.** Phụ tùng có thể bật ngược lại vào tay bạn.
- c) **Không đứng trong khu vực mà dụng cụ máy sẽ chuyển động nếu xảy ra lực đẩy ngược.** Lực đẩy ngược sẽ đẩy dụng cụ máy theo hướng ngược với chuyển động của bánh mài tại thời điểm bị kẹt.
- d) **Đặc biệt cẩn trọng khi thao tác với các góc, các cạnh sắc, v.v... Tránh làm này hoặc làm vỡ phụ tùng.** Góc, cạnh sắc hoặc nảy lên có xu hướng làm kẹt phụ tùng đang quay và gây ra mất kiểm soát hoặc lực đẩy ngược.
- e) **Không lắp lưỡi của khóa gồ của cửa xích hoặc lưỡi cửa có răng.** Những lưỡi này sẽ tạo ra lực đẩy ngược thường xuyên và gây ra mất kiểm soát.

Cảnh báo An toàn Dành riêng cho Hoạt động Cắt:

- a) **Chỉ sử dụng loại đĩa được khuyến dùng cho dụng cụ máy và vành bảo vệ riêng được thiết kế cho đĩa đã chọn.** Đĩa không được thiết kế cho dụng cụ máy này không được bảo vệ phù hợp và không an toàn.
- b) **Thiết bị bảo vệ phải được gắn chắc chắn với dụng cụ máy và phải được đặt vào vị trí đặt được để an toàn tối đa để người vận hành ít phải tiếp xúc với đá mài.** Thiết bị bảo vệ giúp người vận hành tránh được các mảnh đá mài bị vỡ và vô tình tiếp xúc với đá mài.
- c) **Chỉ sử dụng đĩa cho các công việc được khuyến nghị. Ví dụ: không mài bằng cạnh của đĩa cắt.** Đĩa cắt được sử dụng cho mục

đích mài ở ngoài cùng, các lực bên cạnh tác dụng vào những đĩa này có thể làm cho đĩa bị vỡ.

- d) **Luôn sử dụng vành đĩa mài còn tốt đúng kích thước và hình dạng cho đĩa đã chọn của bạn.** Bịch bắt đá mài phù hợp hỗ trợ cho đá mài, do đó làm giảm nguy cơ vỡ đá mài. Vành cho đĩa cắt có thể khác với vành đĩa mài.
- e) **Không sử dụng đĩa mài đã mòn của các dụng cụ máy lớn hơn.** Đĩa mài dùng cho dụng cụ máy lớn hơn không thích hợp cho tốc độ cao hơn của dụng cụ nhỏ hơn và có thể bị vỡ.

Cảnh báo An toàn Bổ sung Dành riêng cho Hoạt động Cắt:

- a) **Không “kẹp chặt” đĩa cắt hoặc tác dụng áp lực quá lớn. Không cố tạo vết cắt quá sâu.** Ứng lực lên đá mài quá mức sẽ làm tăng tải và dễ làm cho đá mài bị xoắn hoặc bó chặt trong khi cắt và có thể dẫn đến hiện tượng đẩy ngược hoặc vỡ đá mài.
- b) **Không đứng thẳng hàng hoặc đằng sau đá mài đang quay.** Khi đĩa, đang hoạt động, chuyển động ra xa bạn, hãy đẩy ngược tiếm tâng có thể đẩy đĩa đang quay và dụng cụ máy hướng thẳng vào bạn.
- c) **Khi đá mài bị bó chặt hoặc khi gián đoạn hoạt động cắt vì bất cứ lý do gì, hãy tắt dụng cụ máy và giữ cho dụng cụ máy đứng yên cho đến khi đá mài dừng lại hoàn toàn. Không cố rút đĩa cắt ra khỏi vết cắt khi đĩa đang chuyển động nếu không có thể xảy ra lực đẩy ngược.** Kiểm tra và tiến hành khắc phục để loại bỏ nguyên nhân gây bó kẹt đĩa.
- d) **Không khởi động lại vận hành cắt trong phôi.** Hãy đợi đĩa cắt đạt tốc độ tối đa và cẩn thận đặt lại vào vết cắt. Đĩa có thể bị bó kẹt, nảy lên hoặc bật ngược lại nếu dụng cụ cắt được bắt đầu lại ngay từ phôi gia công.
- e) **Đỡ các tấm hoặc bất kỳ phôi nào quá kích cỡ để giảm thiểu nguy cơ đá mài bị bó chặt hoặc đẩy ngược.** Phôi gia công lớn thường vòng xuống do trọng lượng của nó. Phải đặt các tấm đỡ bên dưới phôi gia công gần đường cắt và gần cạnh của phôi gia công ở cả hai phía của đĩa cắt.
- f) **Hết sức cẩn trọng khi tiến hành “cắt hốc” bên trong tường hoặc các khu vực tối khác.** Đĩa cắt thô ra có thể cắt đường ống nước hoặc ga, dây điện hoặc các vật có thể gây ra lực đẩy ngược.

Cảnh báo an toàn bổ sung:

- 17. **Cẩn thận để không làm hỏng trục quay, vành (đặc biệt là bề mặt lắp ráp) hoặc đai ốc hãm. Làm hỏng những bộ phận này có thể dẫn đến vỡ đĩa mài.**
- 18. **Đảm bảo rằng đĩa mài không tiếp xúc với phôi gia công trước khi bật công tắc.**
- 19. **Trước khi sử dụng dụng cụ này trên phôi gia công thực tế, hãy để dụng cụ chạy trong ít phút. Theo dõi sự rung hoặc lắc có thể cho thấy lắp ráp kém hoặc đĩa mài mất cân bằng.**

- 20. **Cẩn thận với tia lửa điện bắn ra. Cầm dụng cụ sao cho các tia lửa điện không bắn vào bạn và người khác hoặc các vật liệu dễ cháy.**
- 21. **Không để mặc dụng cụ hoạt động. Chỉ vận hành dụng cụ khi cầm trên tay.**
- 22. **Không chạm vào phôi gia công ngay sau khi gia công; nó có thể rất nóng và có thể gây bỏng da.**
- 23. **Luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và rút phích cắm hoặc tháo pin trước khi thực hiện bất kỳ công việc nào trên dụng cụ.**
- 24. **Tuân thủ các hướng dẫn của nhà sản xuất để lắp và sử dụng đĩa mài đúng cách. Sử dụng và cắt giữ đĩa mài cẩn thận.**
- 25. **Không sử dụng bạc lót hoặc đệm tiếp hợp rời để lắp các đĩa mài có kích thước lỗ lớn.**
- 26. **Chỉ sử dụng các vành được chỉ định cho dụng cụ này.**
- 27. **Kiểm tra để chắc chắn rằng phôi gia công được gá đỡ đúng cách.**
- 28. **Lưu ý rằng đĩa mài sẽ tiếp tục quay sau khi tắt dụng cụ.**
- 29. **Nếu nơi làm việc rất nóng và ẩm hay bị nhiễm bẩn nặng với bụi dẫn điện, hãy sử dụng cầu dao ngắt mạch (30 mA) để bảo đảm an toàn cho người vận hành.**
- 30. **Không sử dụng dụng cụ này trên bất kỳ loại vật liệu nào có chứa amiang.**
- 31. **Không sử dụng nước hoặc dầu bôi trơn khi mài.**
- 32. **Đảm bảo rằng các lỗ thông gió được thông thoáng khi làm việc trong điều kiện nhiều bụi. Nếu cần phải quét bụi, trước tiên hãy ngắt nguồn điện chính của dụng cụ (sử dụng các đồ vật phi kim) và tránh làm hỏng các bộ phận bên trong.**
- 33. **Không được có bất kỳ áp lực bên nào tác dụng lên đĩa cắt.**

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

⚠ CẢNH BÁO:

KHÔNG được để sự thoải mái hay quen thuộc với sản phẩm (có được do sử dụng nhiều lần) thay thế việc tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn dành cho sản phẩm này. **VIỆC DÙNG SAI** hoặc không tuân theo các quy định về an toàn được nêu trong tài liệu hướng dẫn này có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn chắc chắn rằng dụng cụ này tắt và tháo phích cắm trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng trên dụng cụ.

Khoá trục (Hình 1)

⚠ THẬN TRỌNG:

- Không được vận hành khoá trục khi trục quay đang chuyển động. Dụng cụ có thể bị hỏng.
- Ắn khoá trục để ngăn chuyển động quay của trục quay khi lắp hoặc tháo phụ tùng.

Ngắm (Hình 2)

Có các rãnh chữ V ở mặt trước và mặt sau của đế. Điều này rất hữu ích để người vận hành cắt theo đường cắt thẳng.

Điều chỉnh độ sâu rãnh hoặc độ sâu cắt (Hình 3)

Có thể điều chỉnh độ sâu rãnh hoặc độ sâu cắt trong khoảng từ 0 đến 30 mm.
Nới lỏng và di chuyển vít kẹp để kim báo trở vào vạch độ sâu bạn muốn trên thước chia.
Sau đó vận chặt vít kẹp.

Hoạt động của công tắc (Hình 4)

⚠ THẬN TRỌNG:

- Trước khi cầm điện cho dụng cụ, luôn kiểm tra xem công tắc trượt có vận hành đúng cách và trở về vị trí "OFF" (TẮT) khi phần sau của công tắc trượt được ấn xuống không.

Để khởi động dụng cụ, trượt công tắc trượt về vị trí "I (ON)" (BẬT). Khi vận hành liên tục, ấn vào phần trước của công tắc trượt để khoá lại.

Để dừng dụng cụ, ấn vào phần sau của công tắc trượt, rồi trượt về vị trí "O (OFF)" (TẮT).

Chức năng điện tử

Rất dễ vận hành các dụng cụ có chức năng điện tử do các tính năng sau.

Kiểm soát tốc độ bất biến

Kiểm soát tốc độ điện tử để đạt được tốc độ bất biến. Có thể gia công tinh vi tốc độ quay bất biến ngay cả khi chịu tải.

Khởi động mềm

Tính năng khởi động mềm giảm thiểu rung động khi khởi động và giúp dụng cụ khởi động nhẹ nhàng.

Thiết bị bảo vệ chống quá tải

Khi dụng cụ được sử dụng quá tải cho phép, nó sẽ tự động dừng để bảo vệ mô tơ và đĩa. Khi tải trở lại mức cho phép, dụng cụ có thể tự động khởi động.

QUÁ TRÌNH LẮP RÁP

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và rút phích cắm trước khi tiến hành bất kỳ công việc nào trên dụng cụ.

Lắp hoặc tháo đĩa kim cương

Tháo (Hình 5)

Nới lỏng và tháo bu lông bằng cờ lê sáu cạnh. Mở nắp khi đang giữ đế dụng cụ bằng một tay như được minh hoạ trong hình. (Hình 6)

CHÚ Ý:

- Để dụng cụ sẽ mở ra một khoảng do lực lò xo. Quay đĩa kim cương trong khi ấn vào khoá trượt cho đến khi khoá trượt khớp vào. (Hình 7)
Tháo đai ốc hãm bằng cách quay đai ốc ngược chiều kim đồng hồ bằng chìa vận đai ốc hãm.
Tháo đĩa kim cương và vòng cách.

Điều chỉnh độ rộng của rãnh (khoảng cách giữa hai đĩa kim cương)

Có thể điều chỉnh độ rộng của rãnh trong phôi gia công bằng cách thay đổi số lượng vòng cách như được hiển thị trong bảng. (Hình 8)

LẮP RÁP (Hình 9)

Xác định khoảng cách giữa hai lưỡi cắt theo bảng. Để lắp đĩa kim cương, cẩn thận gắn vào trục quay, đảm bảo rằng hướng của mũi tên trên bề mặt đĩa kim cương khớp với hướng của mũi tên trên dụng cụ. Lắp vòng cách và đai ốc hãm.
Vận chặt đai ốc hãm theo chiều kim đồng hồ bằng chìa vận đai ốc hãm trong khi ấn khoá trượt xuống. Đẩy nắp và để về vị trí ban đầu và vận chặt bu lông để cố định chúng.

Tay cầm trước (Hình 10)

1. Góc lắp tay cầm trước có thể thay đổi.
 - Để thay đổi vị trí của tay cầm trước, hãy nới lỏng hai bu lông ở cả hai phía của tay cầm trước bằng cờ lê sáu cạnh và di chuyển tay cầm trước đến vị trí bạn muốn.

CHÚ Ý:

- Khi không thể di chuyển dễ dàng tay cầm, hãy nới lỏng bu lông thêm nữa.
 - Để cố định tay cầm, hãy vận chặt hai bu lông.
2. Có thể dịch chuyển tay cầm trước sang một bên. (Hình 11)

- Để dịch chuyển, hãy nới lỏng và tháo hai bu lông trên cả hai phía của tay cầm trước.
- Tháo cam và lắp vào phía đối diện như được minh hoạ trong hình.
- Lắp bu lông dài hơn vào lỗ trên tay cầm ở phía gần với cam đã lắp và bu lông ngắn hơn vào phía đối diện.
- Sau đó vận chặt hai bu lông.

Nối với máy hút bụi (Hình 12)

Khi bạn muốn thực hiện hoạt động làm sạch, hãy nối máy hút bụi với dụng cụ của bạn. Nối ống hút của máy hút bụi vào ống phun mặt cửa.

CHÚ Ý:

- Có thể tháo mái quay ống phun mặt cửa để bạn có thể sử dụng ở bất kỳ góc nào theo hoạt động của mình.

Cất giữ cờ lê sáu cạnh (Hình 13)

Khi không sử dụng, cất giữ cờ lê sáu cạnh như được minh hoạ trong hình để tránh làm mất.

VẬN HÀNH

⚠ THẬN TRỌNG:

- Đảm bảo kéo dụng cụ khi cắt phôi gia công.
- Chỉ sử dụng dụng cụ này để cắt thẳng. Cắt đường cong có thể gây nứt hoặc gãy đĩa kim cương do ứng suất, dẫn đến thương tích cho người xung quanh.
- Sau khi vận hành, luôn tắt dụng cụ và đợi cho tới khi đĩa dừng hẳn trước khi đặt dụng cụ xuống.

- Luôn sử dụng tay nắm trước và cầm dụng cụ chắc chắn bằng cả tay nắm trước và tay nắm chính trong khi vận hành.

Điều chỉnh tay cầm trước đến vị trí thích hợp cho công việc của bạn bằng cách tham khảo “Tay cầm trước” trong phần “QUÁ TRÌNH LẮP RÁP”.

Cầm chắc dụng cụ bằng cả hai tay. Trước tiên, hãy giữ đĩa không cho tiếp xúc với phôi gia công sẽ cắt. Sau đó, bật dụng cụ và chờ cho đến khi đá mài đạt đến tốc độ tối đa. **(Hình 14)**

Thực hiện hoạt động cắt bằng cách kéo dụng cụ về phía bạn (chứ không phải đẩy ra xa bạn). Chính thẳng rãnh chữ V trên đế với đường cắt của bạn, nhẹ nhàng ấn tay cầm trước xuống cho đến khi dừng lại, sau đó kéo nhẹ dụng cụ để thực hiện cắt.

Tắt dụng cụ ở vị trí đã đặt khi cắt xong. Nâng dụng cụ lên sau khi đĩa đã dừng hẳn.

Tháo phần còn lại giữa hai rãnh lưỡi bằng dụng cụ thích hợp khác.

BẢO DƯỠNG

THẬN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo tắt dụng cụ và rút phích cắm trước khi cố gắng thực hiện kiểm tra hoặc bảo dưỡng.
- Không bao giờ dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Phải giữ sạch dụng cụ và các lỗ thông gió. Thường xuyên làm sạch các lỗ thông gió của dụng cụ hoặc bất cứ khi nào lỗ thông gió bị tắc. **(Hình 15)**

Mài đĩa kim cương

Nếu hoạt động cắt của đĩa kim cương bắt đầu giảm, hãy sử dụng đĩa mài thô cũ đã bỏ đi hoặc khối bê tông để mài đĩa kim cương. Để thực hiện việc này, hãy nắm chắc đĩa mài hoặc khối bê tông và cắt vào đó.

Để duy trì ĐỘ AN TOÀN và ĐỘ TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa, kiểm tra và thay chổi than cũng như mọi bảo dưỡng hoặc điều chỉnh khác đều phải do Trung tâm Bảo trì Được ủy quyền của Makita thực hiện, luôn sử dụng các bộ phận thay thế của Makita.

PHỤ KIỆN TỰ CHỌN

THẬN TRỌNG:

- Các phụ tùng hoặc phụ kiện này được khuyến nghị sử dụng với dụng cụ Makita của bạn được chỉ định trong tài liệu này. Việc sử dụng bất kỳ phụ tùng hoặc phụ kiện nào khác có thể dẫn đến rủi ro thương tích cho con người. Chỉ sử dụng phụ tùng hoặc phụ kiện với mục đích được nêu.

Nếu bạn cần bất kỳ sự hỗ trợ nào để biết thêm chi tiết về các phụ tùng này, hãy hỏi Trung tâm Bảo trì Makita tại địa phương của bạn.

- Đĩa kim cương

CHÚ Ý:

- Một số mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm các phụ kiện chuẩn. Các mục này ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.

คำอธิบายของมุมมองทั่วไป

1. ตัวล๊อคเพลลา

2. รอยบาก

3. สเกล

4. สกรูยึด

5. สวิตช์เลื่อน

6. โบลต์หัวจมหกเหลี่ยม

7. ตัวครอบใบเลื่อย

8. ฐาน
9. ปุ่มล๊อคเพลลา

10. น็อตล๊อค

11. ประแจน็อตล๊อค

12. ใบตัดเพชร

13. แหวนกำหนดระยะ 6 (หนา 6 มม)

14. แหวนกำหนดระยะ 3 (หนา 3 มม)

15. มือจับด้านหน้า

16. แค้ม
17. หัวฉีดกำจัดฝุ่น

18. เครื่องดูดฝุ่น

19. ท่อดูด

20. ประแจหกเหลี่ยม

21. ช่องอากาศเข้า

22. ช่องระบายอากาศ

ข้อมูลทางเทคนิค

รุ่น		SG1250
เส้นผ่านศูนย์กลางใบตัด		125 มม
อัตราความเร็ว (n)/ความเร็วขณะเดินเครื่องเปล่า (n ₀)	ประเทศในทวีปยุโรป	10,000 (นาที่ ⁻¹)
	ประเทศอื่นๆ	9,000 (นาที่ ⁻¹)
เกลียวจับ		M14
ความยาวทั้งหมด		346 มม
น้ำหนักสุทธิ		4.4 กก
ระดับความปลอดภัย		 II

- เนื่องจากทำการวิจัยและการพัฒนาของเราเป็นแผนงานต่อเนื่อง ดังนั้นข้อมูลเทคนิคที่ระบุในเอกสารนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ข้อมูลเทคนิคอาจแตกต่างกันในแต่ละประเทศ
- น้ำหนักตามข้อบังคับของ EPTA 01/2003

สัญลักษณ์ END026-6

ต่อไปนี้เป็นสัญลักษณ์ที่ใช้สำหรับอุปกรณ์ โปรดศึกษาความหมายของสัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน

 อ่านคู่มือการใช้งาน

ฉนวนหุ้มสองชั้น

 สวมแว่นตานิรภัย

วัตถุประสงค์การใช้งาน ENE026-1

เครื่องมือนี้ผลิตขึ้นมาเพื่อใช้เขาะร่องในผนังคอนกรีตหรือตัดวัสดุที่ทำงานหนักหรือทางระบายน้ำที่ฝังอยู่ในคอนกรีตด้วยใบตัดเพชรโดยไม่ต้องใช้น้ำ

แหล่งจ่ายไฟ ENF002-2

ควรเชื่อมต่อเครื่องมือนี้เข้ากับแหล่งจ่ายไฟที่มีจำนวนโวลต์ตามที่ระบุในแผ่นชื่อ และเครื่องมือนี้สามารถทำงานได้กับแหล่งจ่ายไฟ AC หนึ่งเฟสเท่านั้น เครื่องนี้มีฉนวนหุ้มสองชั้นตามที่ระบุไว้ในมาตรฐานของสหภาพยุโรป และสามารถใช้เสียบเข้ากับไฟฟ้าที่ไม่มีสายดินได้

คำเตือนด้านความปลอดภัยสำหรับเครื่องมือไฟฟ้าทั่วไป

GEA005-3

 คำเตือน

อ่านคำเตือนด้านความปลอดภัยและคำแนะนำทั้งหมด การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำแนะนำดังกล่าวอาจส่งผลให้เกิดไฟฟ้าช็อต ไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

เก็บรักษาคำเตือนและคำแนะนำทั้งหมดไว้เป็นข้อมูลอ้างอิงในอนาคต

คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนนี้ หมายถึง เครื่องมือไฟฟ้า (มีสาย) ที่ทำงานโดยใช้กระแสไฟฟ้า หรือเครื่องมือไฟฟ้า (ไร้สาย) ที่ทำงานโดยใช้แบตเตอรี่

ความปลอดภัยของพื้นที่ทำงาน

- ดูแลพื้นที่ทำงานให้มีความสะอาดและมีแสงไฟสว่าง พื้นที่กระเบื้องกระเบื้องหรือมัตที่บอบบางไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้
- อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสภาพที่อาจเกิดการระเบิด เช่น ในสถานที่ที่มีของเหลว ก๊าซ หรือฝุ่นผงที่มีคุณสมบัติไวไฟ เครื่องมือไฟฟ้าจะสร้างประกายไฟเพื่อจุดชนวนฝุ่นผงหรือก๊าซดังกล่าว
- ดูแลไม่ให้มีเด็ก ๆ หรือบุคคลอื่นอยู่ในบริเวณที่กำลังใช้เครื่องมือไฟฟ้า การมีสิ่งรบกวนสมาธิอาจทำให้คุณสูญเสียการควบคุม

ความปลอดภัยด้านไฟฟ้า

- ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องพอดีกับเต้ารับ อย่าตัดแปลงปลั๊กไม่ว่ากรณีใด ๆ อย่าใช้ปลั๊กอะแดปเตอร์กับเครื่องมือไฟฟ้าที่ต่อสายดิน (กราวด์) ปลั๊กที่ไม่ถูกดัดแปลงและเต้ารับไฟที่เข้ากันพอดีจะช่วยลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
- ระวังอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดิน เช่น ท่อเครื่องทำความร้อน เครื่องใช้ไฟฟ้าในครัว และตู้เย็น มีความเสี่ยงที่จะเกิดไฟฟ้าช็อตสูงขึ้น หากร่างกายของคุณสัมผัสกับพื้น
- อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกน้ำหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น น้ำที่ไหลเข้าไปในเครื่องมือไฟฟ้าจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
- อย่าใช้สายไฟอย่างไม่เหมาะสม อย่าใช้สายไฟเพียงผืนเดียว หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน ของมีคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายที่ชำรุดหรือพันกันจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
- ขณะที่ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านอกอาคาร ควรใช้สายต่อพ่วงที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคาร การใช้สายที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคารจะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
- หากต้องใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่เปียกชื้น ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว (RCD) การใช้ RCD จะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
- ขอแนะนำให้อ่านแหล่งจ่ายไฟผ่าน RCD ที่มีกระแสไฟฟ้ารั่วในอัตราไม่เกิน 30 mA เสมอ

ความปลอดภัยส่วนบุคคล

- ให้ระมัดระวัง และสังเกตเสมอว่าคุณกำลังทำอะไรอยู่ และใช้สามัญสำนึกในขณะที่ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่คุณกำลังเหนื่อย หรือในสภาพที่มีเมฆมาจากยาเสพติด เครื่องดื่มแอลกอฮอล์ หรือการใช้ยา ช่วงขณะที่ขาดความระมัดระวังเมื่อกำลังใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้คุณได้รับบาดเจ็บอย่างรุนแรง
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สวมแว่นตาป้องกันเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้านิรภัยกันลื่น หมวกนิรภัย หรือเครื่องป้องกันการได้ยินที่ใช้ในสภาพที่เหมาะสมจะช่วยลดการบาดเจ็บ
- ป้องกันไม่ให้เปิดใช้งานอย่างไม่ตั้งใจ ตรวจสอบว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่งปิดก่อนเชื่อมต่อกับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ หรือก่อนการยกหรือถือเครื่องมือ บริเวณสวิตช์เพื่อถือเครื่องมือไฟฟ้า หรือการชาร์จไฟเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่เปิดสวิตช์อยู่อาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุ
- นำกุญแจปรับแต่งหรือประแจออกก่อนที่จะเปิดเครื่องมือไฟฟ้า ประแจหรือคีย์ที่เสียบค้างอยู่ในชิ้นส่วนที่หมุนได้ของเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้คุณได้รับบาดเจ็บ
- อย่าทำงานในระบะที่มืดเอี่ยม จัดทำการยืนและการทรงตัวให้เหมาะสมตลอดเวลา เพราะจะทำให้ควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าได้ดีขึ้น ในสถานการณ์ที่มีแนวคิด

- แต่งกายให้เหมาะสม อย่าสวมเครื่องแต่งกายที่หลวมเกินไป หรือสวมเครื่องประดับ ดูแลไม่ให้เส้นผม เสื้อผ้า และเครื่องมืออยู่ใกล้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ เสื้อผ้ารุ่มร่าม เครื่องประดับ หรือผมที่มีความยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
- หากมีการจัดอุปกรณ์สำหรับดูดและจัดเก็บฝุ่นไว้ในสถานที่ ให้ตรวจสอบว่าได้เชื่อมต่อกับและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม การใช้เครื่องดูดและจัดเก็บฝุ่นจะช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นผงได้

การใช้และดูแลเครื่องมือไฟฟ้า

- อย่าฝืนใช้เครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมกับการใช้งานของคุณ เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมจะทำให้ได้งานที่มีประสิทธิภาพและปลอดภัยกว่าตามขีดความสามารถของเครื่องที่ได้รับการออกแบบมา
- อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้า หากสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ใช้สวิตช์ควบคุมไม่ได้จัดเป็นอันตรายและต้องได้รับการซ่อมแซม
- ถอดปลั๊กจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้าก่อนทำการปรับแต่ง เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือจัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้า วิธีการป้องกันด้านความปลอดภัยดังกล่าวจะช่วยลดความเสี่ยงของการเปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอย่างไม่ตั้งใจ
- จัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานให้ห่างจากมือเด็ก และอย่าอนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือไฟฟ้าหรือคำแนะนำเหล่านี้ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้าจะเป็นอันตรายเมื่ออยู่ในมือของผู้ที่ไม่ได้รับการฝึกอบรม
- การดูแลเครื่องมือไฟฟ้า ตรวจสอบการประกอบที่ไม่ถูกต้อง หรือการเชื่อมต่อของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การแตกหักของชิ้นส่วน และสภาพอื่น ๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากมีความเสียหาย ให้นำเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนการใช้งาน อุบัติเหตุจำนวนมากเกิดจากการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้าอย่างไม่ถูกต้อง
- ล้างความคมและทำความสะอาดเครื่องมือการตัดอยู่เสมอ เครื่องมือการตัดที่มีการดูแลอย่างถูกต้องและมีขอบการตัดคมมักจะมีความปลอดภัยและควบคุมได้ง่ายกว่า
- ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์เสริม และวัสดุสิ้นเปลือง ฯลฯ ตามคำแนะนำดังกล่าว พิจารณาสภาพการทำงานและงานที่จะลงมือทำ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าเพื่อทำงานอื่นนอกเหนือจากที่กำหนดไว้อาจทำให้เกิดอันตราย

การบริการ

- นำเครื่องมือไฟฟ้าเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่ผ่านการรับรองโดยใช้อะไหล่แบบเดียวกันเท่านั้น เพราะจะทำให้การใช้เครื่องมือไฟฟ้ามีความปลอดภัย
- ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่อลื่นและการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม
- ดูแลมือจับให้แห้ง สะอาด และไม่มีน้ำมันและจาระบีอื่น

คำเตือนด้านความปลอดภัยของ เครื่องตัดมุม

GEB042-3

คำเตือนด้านความปลอดภัยทั่วไปสำหรับการตัดโลหะ:

1. เครื่องมือไฟฟ้าผลิตขึ้นเพื่อใช้ทำงานเป็นเครื่องเจีย
อ่านคำเตือนด้านความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ
และข้อมูลทางเทคนิคทั้งหมดที่มีมากับเครื่องมือไฟฟ้านี้
การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดที่แสดงอยู่ด้านล่างอาจส่งผลให้
เกิดไฟฟ้าช็อต ไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง
2. **ไม่แนะนำให้ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ทำงานต่าง ๆ เช่น การเจีย
การแปรงลวด การขัดเงา การใช้งานเครื่องมืออื่นนอกเหนือจาก
วัตถุประสงค์ที่ได้ออกแบบมาอาจก่อให้เกิดอันตรายและทำให้ได้รับ
บาดเจ็บ**
3. **อย่าใช้อุปกรณ์เสริมที่ไม่ได้ออกแบบมาโดยเฉพาะและ
ไม่แนะนำจากผู้ผลิตเครื่องมือนี้** แม้ว่าอุปกรณ์เสริมนี้จะสามารถ
ประกอบเข้ากับเครื่องมือไฟฟ้าได้ แต่ก็ไม่ได้รับประกันว่าการใช้งาน
จะมีความปลอดภัย
4. **อัตราความเร็วของอุปกรณ์เสริมต้องเท่ากับความเร็วสูงสุดที่
ระบุไว้บนเครื่องมือไฟฟ้าเป็นอย่างน้อย** อุปกรณ์เสริมที่ทำงาน
เร็วกว่าอัตราความเร็วของเครื่องอาจชำรุดแตกหักหรือกระเด็นออกมา
5. **เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกและความหนาของอุปกรณ์เสริม
ต้องอยู่ภายในขนาดที่กำหนดของเครื่องมือไฟฟ้า** เพราะจะ
ไม่สามารถป้องกันหรือควบคุมอุปกรณ์เสริมที่มีขนาดไม่ถูกต้องได้อย่าง
เหมาะสม
6. **ขนาดของใบเจีย หน้าแปลน แผ่นรอง หรืออุปกรณ์เสริมอื่น ๆ
ต้องพอดีกับเพลาลูกหมุนของเครื่องมือไฟฟ้า** อุปกรณ์เสริมที่มีรู
ไม่พอดีกับตัวยึดของเครื่องมือไฟฟ้าจะทำงานอย่างไม่สมดุล
สั่นสะเทือนแรงเกินไป และอาจทำให้สูญเสียการควบคุมได้
7. **อย่าใช้งานอุปกรณ์เสริมที่ชำรุดเสียหาย ก่อนการใช้งาน
แต่ละครั้ง ให้ตรวจสอบอุปกรณ์เสริมต่าง ๆ เช่น ใบเจีย
ว่ามีการแตกหักและชำรุดเสียหายหรือไม่ แผ่นรองมีการ
ชำรุด ฉีกขาด หรือสึกหรอเกินไปหรือไม่ และแปรงลวดว่า
ลวดหลวมหรือชำรุดเสียหายหรือไม่ หากเครื่องมือไฟฟ้าหรือ
อุปกรณ์เสริมร่วงหล่นกับพื้น ให้ตรวจสอบความชำรุดเสียหาย
หรือประกอบอุปกรณ์เสริมที่ไม่ได้รับความเสียหาย หลังจาก
การตรวจสอบและการประกอบอุปกรณ์เสริม คุณและบุคคล
รอบข้างควรอยู่ห่างจากระยะของอุปกรณ์เสริมที่กำลังหมุนอยู่
จากนั้นให้เปิดเครื่องมือไฟฟ้าด้วยความเร็วสูงสุดขณะเดิน
เครื่องเปล่าประมาณหนึ่งนาที โดยปกติแล้วอุปกรณ์เสริมที่ชำรุด
เสียหายจะแตกหักออกมาในช่วงเวลาของการทดสอบนี้**
8. **สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ใช้หน้ากากป้องกันหน้า
แว่นครอบตาที่ฟูลม หรือแว่นตารักษาตามลักษณะ
การใช้งาน ให้สวมหน้ากากกันฝุ่น เครื่องป้องกันการได้ยิน
จากเครื่องจักรชิ้นเล็ก ๆ ตามความเหมาะสม ชุดป้องกันสายตา
ต้องสามารถป้องกันเศษชิ้นงานที่ปลิวอยู่ในอากาศที่เกิดจากการ
ทำงานในรูปแบบต่าง ๆ หน้ากากกันฝุ่นหรือหน้ากากป้องกันพิษ
ต้องสามารถกรองอนุภาคเล็ก ๆ ที่เกิดจากการทำงานของคุณ
การได้ยินเสียงรบกวนที่มีความดังสูงสุดติดต่อกันเป็นเวลานานอาจ
ทำให้สูญเสียการได้ยิน**

9. **จัดให้บุคคลรอบข้างอยู่ในระยะห่างที่ปลอดภัยจากพื้นที่
การทำงาน บุคคลที่เข้าสู่พื้นที่การทำงานต้องสวมใส่ชุด
อุปกรณ์ป้องกัน เศษชิ้นงานหรืออุปกรณ์เสริมที่แตกหักอาจปลิว
กระเด็นออกมา และเป็นสาเหตุให้ได้รับบาดเจ็บได้โดยตรงจากพื้นที่
การทำงาน**
10. **ถือเครื่องมือไฟฟ้าบริเวณมือจับที่มีฉนวนหุ้มเท่านั้น ขณะ
ทำงานอุปกรณ์เสริมที่ใช้ตัดอาจสัมผัสกับสายไฟฟ้าที่ซ่อนอยู่หรือ
สายไฟของเครื่องเอง** อุปกรณ์เสริมที่ใช้ตัดซึ่งสัมผัสกับสายไฟฟ้า
“มีกระแสไฟฟ้าไหลผ่าน” อาจทำให้ส่วนที่เป็นโลหะของเครื่องมือไฟฟ้า
ที่ไม่ฉนวนหุ้ม “มีกระแสไฟฟ้าไหลผ่าน” และทำให้ผู้ปฏิบัติงานถูก
ไฟฟ้าช็อตได้
11. **จัดตำแหน่งให้สายไฟอยู่ห่างจากอุปกรณ์เสริมที่กำลังหมุนอยู่
หากคุณสูญเสียการควบคุม สายไฟอาจถูกตัดหรือถูกเกี่ยวและทำให้
มือหรือแขนของคุณถูกดึงเข้าไปในอุปกรณ์เสริมที่กำลังหมุนอยู่**
12. **อย่าวางเครื่องมือไฟฟ้าลง จนกว่าอุปกรณ์เสริมจะหยุดทำงาน
จนสนิท** อุปกรณ์เสริมที่กำลังหมุนอยู่อาจสัมผัสถูกพื้นและดึง
เครื่องมือไฟฟ้าจนหลุดจากการควบคุมของคุณ
13. **อย่าบิดตัวหรือเครื่องมือไฟฟ้า ในขณะที่กำลังถือเครื่องมือ
ทางตัดของคุณเอง** การสัมผัสกับอุปกรณ์เสริมที่กำลังหมุนอยู่โดย
ไม่ตั้งใจอาจเกี่ยวเข้ากับเสื้อผ้าของคุณ ซึ่งจะดึงอุปกรณ์เสริมเข้าหา
ตัวคุณได้
14. **ให้หาความสะอาดช่องระบายอากาศของเครื่องมือไฟฟ้าอย่าง
สม่ำเสมอ** พัดลมของมอเตอร์จะพัดเศษฝุ่นผงเข้าไปภายในเครื่อง
และการสะสมของเศษผงโลหะที่มากเกินไปอาจทำให้เกิดอันตราย
จากไฟฟ้าช็อตได้
15. **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าใกล้วัตถุไวไฟ** ประกายไฟอาจทำให้เกิด
ดังกล่าวลุกไหม้
16. **อย่าใช้อุปกรณ์เสริมที่ต้องมีน้ำยาหล่อเย็น** การใช้น้ำหรือน้ำยา
หล่อเย็นอื่นๆ อาจทำให้ได้รับอันตรายจากไฟฟ้าดูดหรือไฟฟ้าช็อต

การติดกลับและคำเตือนที่เกี่ยวข้อง

การติดกลับ คือ ปฏิกริยาสะท้อนกลับที่เกิดขึ้นทันทีจากการกระทบหรือ
การเกี่ยวกันใบเจีย แผ่นรอง แปรง หรืออุปกรณ์เสริมอื่นๆ การกระทบหรือ
การเกี่ยวจะทำให้อุปกรณ์เสริมที่กำลังหมุนอยู่หยุดทำงานทันที ซึ่งเป็น
สาเหตุให้เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมได้ถูกผลักให้ไปอยู่ในทิศทาง
ตรงกันข้ามกับการหมุนของอุปกรณ์เสริม ณ จุดที่มีการสัมผัส
ตัวอย่างเช่น หากใบเจียเกี่ยวหรือกระทบกับชิ้นงาน ขอบของใบเจียในจุด
ที่มีการกระทบจะกลับเสกเข้าไปในพื้นผิวของวัสดุซึ่งจะเป็นสาเหตุให้ใบเจีย
บินออกมาหรือติดกลับ ใบเจียอาจติดเข้าหารือออกจากผู้ใช้งาน ขึ้นอยู่
กับทิศทางการเคลื่อนที่ของใบเจีย ณ จุดที่มีการกระทบ และอาจทำให้
ใบเจียชำรุดแตกหักในสภาพดังกล่าว
การติดกลับคือผลจากการใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าผิดวัตถุประสงค์ และ/หรือ
ขั้นตอนหรือสภาพการปฏิบัติงานไม่ถูกต้อง แต่สามารถหลีกเลี่ยงได้หากใช้
มาตรการป้องกันที่เหมาะสมต่อไปนี้

- a) ถือมือจับของเครื่องมือไฟฟ้าอย่างมั่นคง และจัดตำแหน่ง
ร่างกายและแขนของคุณให้สามารถต้านทานแรงติดกลับ
ได้ ใช้มือจับเสริมเสมอ (ถ้ามี) เพื่อให้สามารถควบคุมได้
อย่างเต็มที่เมื่อมีการติดกลับหรือเกิดปฏิกิริยาของแรงบิด
ระหว่างกาเปิดใช้งานเครื่อง ผู้ปฏิบัติงานสามารถควบคุม

ปฏิกิริยาของแรงบิดหรือแรงตึงกลับได้ หากใช้มาตรการป้องกันที่เหมาะสม

- b) อย่าให้มีมืออยู่ในอุปกรณ์เสริมที่กำลังหมุนอยู่ อุปกรณ์เสริมนั้นอาจติดกลับที่มีมือของคุณ
- c) อย่าให้ตัวของคุณเข้าไปอยู่ในระยะที่เครื่องมือไฟฟ้าจะเคลื่อนที่ หากมีการติดกลับเกิดขึ้น การติดกลับอาจผลักเครื่องมือไฟฟ้าไปในทิศทางตรงข้ามกับการเคลื่อนที่ของใบเจีย ณ จุดที่มีการเกี่ยวกัน
- d) ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อกำลังทำงานกับมุมขอบที่มีความคม ฯลฯ ป้องกันไม่ให้มีการติดกลับหรือการเกี่ยวของอุปกรณ์เสริม มุม ขอบที่มีความคม หรือการติดกลับอาจเกี่ยวเข้ากับอุปกรณ์เสริมที่กำลังหมุนอยู่ และเป็นสาเหตุที่สูญเสียการควบคุมหรือการติดกลับ
- e) อย่าประกอบใบเลื่อยแกะสลักไม้ที่มีโซ่หรือใบเลื่อยแบบมีฟัน ใบเลื่อยดังกล่าวมักจะทำให้เกิดการติดกลับหรือสูญเสียการควบคุมบ่อยครั้ง

คำแนะนำความปลอดภัยสำหรับการตัดโลหะโดยเฉพาะ:

- a) ใช้ใบเจีย/ใบตัดในประเภทที่แนะนำสำหรับเครื่องมือไฟฟ้าของคุณและฝาดรอบที่ออกแบบมาโดยเฉพาะกับใบเจีย/ใบตัดที่เลือกไว้เท่านั้น ใบเจีย/ใบตัดที่ไม่ได้ออกแบบมาสำหรับเครื่องมือไฟฟ้าจะไม่สามารถป้องกันได้อย่างเพียงพอและไม่มีความปลอดภัย
- b) ต้องประกอบฝาดรอบเข้ากับเครื่องมือไฟฟ้าอย่างแน่นหนาและจัดวางตำแหน่งให้มีความปลอดภัยที่สุด โดยที่ใบเจีย/ใบตัดในส่วนที่ไม่มีฝาดรอบหันไปทางผู้ปฏิบัติงานน้อยที่สุด ฝาดรอบจะช่วยป้องกันผู้ปฏิบัติงานจากเศษใบเจีย/ใบตัดที่แตกหักและการสัมผัสกับใบเจีย/ใบตัดอย่างไต่ังใจ
- c) ต้องใช้ใบเจีย/ใบตัดตามการใช้งานที่แนะนำเท่านั้น ตัวอย่างเช่น: อย่าเจียโดยใช้ด้านข้างของใบตัด ใบตัดโลหะผลิตขึ้นมาเพื่อใช้ในการเจียจากขอบด้านนอก การใช้แรงกดด้านข้างของใบตัดอาจทำให้ใบเจีย/ใบตัดแตกหักได้
- d) ใช้ขอบใบเจีย/ใบตัดที่ไม่ชำรุดเสียหายโดยมีขนาดและรูปทรงที่เหมาะสมกับใบเจีย/ใบตัดที่คุณเลือกไว้เสมอ หน้าแปลนของใบเจีย/ใบตัดที่เหมาะสมจะช่วยให้ใบเจีย/ใบตัดใช้จึงช่วยลดโอกาสของการที่ใบเจีย/ใบตัดจะชำรุดเสียหาย ขอบของใบตัดอาจมีขนาดแตกต่างจากขอบของใบเจีย
- e) อย่าใช้ใบเจีย/ใบตัดที่สึกหรอจากเครื่องมือไฟฟ้าที่มีขนาดใหญ่กว่า ใบเจีย/ใบตัดที่ใช้สำหรับเครื่องมือไฟฟ้าที่มีขนาดใหญ่กว่าไม่เหมาะสมกับเครื่องมือที่มีขนาดเล็กกว่าและมีความเร็วสูงกว่า และอาจแตกหักได้

คำแนะนำด้านความปลอดภัยเพิ่มเติมสำหรับการตัดโลหะโดยเฉพาะ:

- a) อย่า "กด" ใบเจีย/ใบตัดหรือใช้แรงดันมากเกินไป อย่าพยายามสร้างรอยตัดให้ลึกเกินไป การใช้แรงกดกับใบเจีย/ใบตัดมากเกินไปจะเป็นการเพิ่มภาระในการทำงานและอาจทำให้ใบเจีย/ใบตัดบิดหรือโค้งงอในขณะตัดได้ง่าย และมีโอกาสที่จะเกิดการติดกลับหรือการแตกหักของใบเจีย/ใบตัด

- b) อย่าให้ร่างกายของคุณอยู่ในตำแหน่งเดียวกันหรืออยู่ด้านหลังใบเจีย/ใบตัดที่กำลังหมุน เมื่อใบเจีย/ใบตัดกำลังเคลื่อนที่ออกจากคุณ ณ จุดที่กำลังทำงานอยู่ การติดกลับที่อาจเกิดขึ้นจะผลักให้ใบเจีย/ใบตัดที่กำลังหมุนและเครื่องมือไฟฟ้าเข้าหาคุณ
- c) เมื่อใบเจีย/ใบตัดติดขัดหรือเมื่อมีการขัดจังหวะการตัดด้วยเหตุผลบางประการ ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า และถือเครื่องมือไว้ไม่ให้เคลื่อนไหว จนกว่าใบเจีย/ใบตัดจะหยุดหมุนจนสนิท อย่าพยายามนำเอาใบตัดออกจากการตัด เมื่อใบตัดกำลังเคลื่อนที่ มีฉะนั้นอาจเกิดการติดกลับขึ้น การตรวจสอบและการดำเนินการแก้ไขจะช่วยกำจัดสาเหตุการติดขัดของใบตัดได้
- d) อย่าเริ่มต้นการตัดในทันที พลอยให้ใบตัดหมุนจนถึงความเร็วสูงสุดและค่อย ๆ เข้าสู่การตัดอย่างระมัดระวัง ใบตัดอาจติดขัด ขึ้นขึ้น หรือติดกลับ หากเปิดเครื่องมือไฟฟ้าขึ้นขณะที่เครื่องมืออยู่ในชิ้นงาน
- e) การยึดแผ่นรองหรือชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่เกินไปจะช่วยให้ลดความเสี่ยงของการติดขัดและการติดกลับของใบเจีย/ใบตัด ชิ้นงานขนาดใหญ่มักจะยึดติดลงมาจากน้ำหนักของมัน ดังนั้นจะต้องมีตัวยึดวางไว้ข้างใต้ชิ้นงานใกล้แนวการตัด และใกล้ขอบของชิ้นงานทั้งสองด้านของใบตัด
- f) ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษ เมื่อทำ "การตัดช่อง" ในผนังที่มีอยู่เดิมหรือในพื้นที่ตามออตอื่น ๆ ใบตัดที่ยื่นออกมาอาจตัดปลุกท่อส่งแก๊สหรือท่อน้ำ สายไฟ หรือวัตถุนั้นๆ ที่อาจทำให้เกิดการติดกลับ

คำแนะนำด้านความปลอดภัยเพิ่มเติม:

- 17. ระมัดระวังทำให้เหลาหมุน ขอบ (โดยเฉพาะบริเวณพื้นผิวที่มีการติดตั้ง) หรือเอดล้อลดชำรุดเสียหาย การทำให้ชิ้นส่วนเหล่านี้ชำรุดเสียหายอาจทำให้ใบเจียแตกหักได้
- 18. ตรวจสอบว่าใบเจียไม่ได้สัมผัสกับลูกชิ้นงานก่อนที่จะเปิดสวิตช์
- 19. ก่อนใช้เครื่องมือกับชิ้นงานจริง ให้เปิดเดินเครื่องเปล่าสักครู่หนึ่ง ตรวจสอบการสั่นสะเทือนหรือการโคลงเคลงที่อาจชี้ให้เห็นว่าการติดตั้งที่ไม่เหมาะสมหรือใบเจียไม่มีความสมดุล
- 20. ระมัดระวังประกายไฟกระเด็นมาก ถูเครื่องมือในทิศทางที่ไม่ประกายไฟอยู่ห่างจากคุณและบุคคลอื่น หรือจากวัตถุไวไฟ
- 21. อย่าปล่อยให้เครื่องมือทำงานค้างไว้ ใช้งานเครื่องมือในขณะที่ถืออยู่เท่านั้น
- 22. ห้ามสัมผัสกับชิ้นงานทันทีที่ทำงานเสร็จ เนื่องจากชิ้นงานอาจมีความร้อนสูงและลวกผิวหนังของคุณได้
- 23. ตรวจสอบว่าปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้ว หรือถอดแบตเตอรี่ออกก่อนที่จะใช้งานใด ๆ กับเครื่อง
- 24. ศึกษาคำแนะนำของผู้ผลิตสำหรับการติดตั้งและการใช้งาน ใบเจียอย่างถูกต้อง ดูแลและจัดเก็บใบเจียอย่างระมัดระวัง
- 25. อย่าใช้บูชหรือตัวแปลงเพื่อแปลงใบเจียที่มีขนาดใหญ่
- 26. ใช้เฉพาะหน้าแปลนที่ระบุไว้สำหรับเครื่องมือนี้เท่านั้น
- 27. ตรวจสอบว่ามีการยึดชิ้นงานอย่างเหมาะสม
- 28. ใช้ความระมัดระวังในขณะที่ยังเจียค้างหมุนอยู่ หลังจากปิดสวิตช์เครื่องมือ

29. หากสถานที่ทำงานมีความร้อนและความชื้นมากเกินไป หรือมีการปนเปื้อนฝุ่นผงที่เป็นตัวนำไฟฟ้า ให้ใช้เครื่องตัดกระแสไฟฟ้ชต์ (30 mA) เพื่อให้มั่นใจว่าผู้ปฏิบัติงานจะมีความปลอดภัย
30. อย่าใช้งานเครื่องมือกับวัสดุที่ประกอบไปด้วยแร่ยหิน
31. อย่าใช้น้ำหรือน้ำยาหล่อลื่นการเจีย
32. ตรวจสอบว่าปากทางของช่องระบายอากาศไม่มีสิ่งกีดขวาง ในขณะที่ทำงานในสภาพที่เต็มไปด้วยฝุ่นผง หากต้องมีการทำความสะอาดฝุ่นผงในช่องระบายอากาศ ก่อนอื่นให้ถอดปลั๊กเครื่องมือออกจากแหล่งจ่ายไฟหลัก (ใช้วัสดุที่ไม่ใช่โลหะ) และป้องกันไม่ให้ชิ้นส่วนภายในได้รับความเสียหาย
33. ต้องไม่ใช้แรงกดด้านข้างของใบตัด

บันทึกคำแนะนำเหล่านี้

⚠ คำเตือน:

อย่าให้ความไม่ระมัดระวังหรือความคุ้นเคยกับผลิตภัณฑ์ (จากการใช้งานซ้ำหลายครั้ง) อยู่เหนือการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานผลิตภัณฑ์อย่างเคร่งครัด การปฏิบัติอย่างไม่เหมาะสมหรือการไม่ปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในคู่มือใช้งานนี้อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรง

คำอธิบายการใช้งาน

⚠ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบว่าปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วก่อนทำการปรับเปลี่ยนหรือตรวจสอบการทำงานของเครื่อง

ตัวล็อกเพลลา (ภาพที่ 1)

⚠ ข้อควรระวัง:

- อย่ากระตุกตัวล็อกเพลลา ในขณะที่เพลลาหมุนกำลังเคลื่อนที่อยู่ เพราะเครื่องมืออาจชำรุดเสียหาย

กดตัวล็อกเพลลาเพื่อป้องกันไม่ให้เพลลาหมุนในขณะที่ประกอบหรือถอดอุปกรณ์เสริมออก

การเล็งระยะ (ภาพที่ 2)

มีรอยบากอยู่บริเวณด้านหน้าและด้านหลังของฐาน รอยบากนี้จะช่วยให้ผู้ใช้งานสามารถทำการตัดตามแนวเส้นตรงได้

การปรับร่องหรือความลึกของร่องรอยตัด (ภาพที่ 3)

สามารถปรับความลึกของร่องหรือรอยตัดได้ตั้งแต่ 0 ถึง 30 มม ให้คลายเกลียวและเลื่อนสกรูยึดเพื่อให้เข็มชี้ไปที่ระดับความลึกที่ต้องการบนสเกล จากนั้นขันสกรูยึดให้แน่น

การทำงานของสวิตช์ (ภาพที่ 4)

⚠ ข้อควรระวัง:

- ก่อนเสียบปลั๊กเครื่องมือ ให้ตรวจสอบทุกครั้งว่าสวิตช์เลื่อนทำงานปกติและกลับมาสู่ตำแหน่ง "ปิด" เมื่อปล่อยไกสวิตช์เลื่อนด้านหลังหรือไม่

ในการเปิดทำงานเครื่องมือ ให้ปรับสวิตช์เลื่อนไปที่ตำแหน่ง "I (เปิด)" สำหรับการทำงานอย่างต่อเนื่อง ให้กดด้านหน้าของสวิตช์เลื่อนเพื่อล็อกเครื่อง

ในการหยุดการทำงานของเครื่อง ให้กดสวิตช์เลื่อนด้านหลัง แล้วเลื่อนสวิตช์ไปที่ตำแหน่ง "O (ปิด)"

การทำงานของระบบอิเล็กทรอนิกส์

เครื่องมือนี้ติดตั้งอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ที่ใช้งานง่ายด้วยคุณสมบัติดังต่อไปนี้

ระบบควบคุมความเร็วคงที่

ระบบควบคุมความเร็วอิเล็กทรอนิกส์เพื่อให้ความเร็วคงที่ จะช่วยให้ได้งานที่เรียบร้อย เนื่องจากความเร็วของการหมุนจะถูกรักษาระดับให้คงที่แม้ในขณะที่มีปริมาณงานมาก

ซอฟต์แวร์สตาร์ท

คุณสมบัติของซอฟต์แวร์สตาร์ทจะช่วยลดการกระตุกเมื่อเริ่มใช้งานเครื่อง และช่วยให้เครื่องสตาร์ทได้อย่างนุ่มนวล

อุปกรณ์ป้องกันการทำงานเกินพิกัด

เมื่อมีการใช้เครื่องมือในปริมาณงานมากกว่าที่กำหนดไว้ เครื่องจะหยุดทำงานโดยอัตโนมัติเพื่อป้องกันมอเตอร์และใบเจีย/ใบตัด เมื่อปริมาณงานกลับมายุ่งในระดับที่ยอมรับได้ เครื่องก็จะเปิดทำงานเองโดยอัตโนมัติ

ชิ้นส่วนของเครื่อง

⚠ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบว่าปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วก่อนดำเนินการใดๆ กับเครื่อง

การติดตั้งหรือการถอดใบตัดเพชร

การถอด (ภาพที่ 5)

คลายเกลียวและถอดโบลต์ด้วยประแจหกเหลี่ยม

เปิดฝาคอยล์พร้อมกับใช้มือจับฐานของเครื่องมือตามที่แสดงในภาพ

(ภาพที่ 6)

หมายเหตุ:

- ฐานของเครื่องมือจะเปิดขึ้นทีละระดับตามแรงตีดของสปริง หมุนใบตัดเพชรพร้อมกับกดตัวล็อกเพลลาไว้จนกว่าจะเข้าที่สนิท (ภาพที่ 7) ถอดน็อตล็อคด้วยการใช้ประแจสำหรับน็อตล็อคค้อนน็อตทวนเข็มนาฬิกา ถอดใบตัดเพชรและแหวนกระยะออก

การปรับความลึกของร่อง (ระยะห่างระหว่างใบตัดเพชรสองใบ)

สามารถปรับความลึกของร่องในชิ้นงานได้โดยการเปลี่ยนตัวเลขของแหวนกำหนดระยะตามที่แสดงในตาราง (ภาพที่ 8)

การติดตั้ง (ภาพที่ 9)

กำหนดระยะห่างของใบตัดสองใบตามที่แสดงในตาราง
ในการประกอบใบตัดเพชร ให้ติดตั้งลงบนเพลามุมอย่างระมัดระวัง
ตรวจสอบว่าทิศทางของลูกศรบนพื้นผิวของใบตัดเพชรตรงกับทิศทางของ
ลูกศรบนเครื่องมือ การติดตั้งแนวกำหนดระยะและน็อตล็อก
ใช้ประแจสำหรับน็อตล็อกชั้นน็อตล็อกให้แน่นตามเข็มนาฬิกาพร้อมกับ
กดตัวล็อกเพลาลง
หมุนฝาครอบและฐานกลับไปยังตำแหน่งเดิม และขันโบลต์เพื่อยึด
ฝาครอบและฐานให้แน่น

มือจับด้านหน้า (ภาพที่ 10)

- 1. มุมของการติดตั้งมือจับด้านหน้าสามารถเปลี่ยนแปลงได้
 - ในการเปลี่ยนตำแหน่งของมือจับ ให้คลายเกลียวโบลต์สองตัวที่ยึดมือจับด้านหน้าทั้งสองข้างโดยใช้ประแจหกเหลี่ยม และเลื่อนมือจับด้านหน้าไปยังตำแหน่งที่คุณต้องการ

หมายเหตุ:

- หากไม่สามารถเลื่อนมือจับได้สะดวก ให้คลายเกลียวโบลต์เพิ่มขึ้น
- ในการยึดมือจับ ควรขันโบลต์ทั้งสองตัวให้แน่น
- 2. สามารถเลื่อนมือจับด้านหน้าไปทางด้านข้างด้วย (ภาพที่ 11)
 - ในการยกมือจับขึ้น ให้คลายเกลียวและถอดโบลต์ทั้งสองตัวที่อยู่ด้านข้างของมือจับด้านหน้าออก
 - ถอดแคมออก และติดตั้งใหม่ในด้านตรงกันข้ามตามที่แสดงในภาพ
 - ประกอบโบลต์ตัวที่ยาวกว่าลงไปในรูด้านข้างมือจับ ใกล้เคียงกับแคมที่ติดตั้งไว้ และประกอบโบลต์ตัวที่สั้นกว่าทางด้านตรงกันข้าม
 - จากนั้นขันโบลต์ทั้งสองตัวให้แน่น

เชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่น (ภาพที่ 12)

เมื่อคุณต้องการทำความสะอาด ให้เชื่อมต่อเครื่องดูดฝุ่นเข้ากับเครื่องมือของคุณ จากนั้นให้เชื่อมต่อเครื่องดูดฝุ่นเข้ากับหัวฉีดกำจัดฝุ่น

หมายเหตุ:

- หัวฉีดกำจัดฝุ่นสามารถหมุนได้อย่างอิสระ เพื่อให้คุณสามารถใช้งานได้ในทุกมุมที่ต้องการ

ที่จับเก็บประแจหกเหลี่ยม (ภาพที่ 13)

เมื่อไม่ได้ใช้งาน ให้จัดเก็บประแจหกเหลี่ยมดังแสดงในภาพเพื่อป้องกัน
การสูญหาย

การทำงาน

⚠ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบว่าได้ดึงเครื่องมือออกเมื่อทำการตัดชิ้นงาน
- ใช้เครื่องมือนี้ทำการตัดแนวตรงเท่านั้น การตัดในแนวโค้งอาจทำให้ใบตัดเพชรเกิดรอยร้าวหรือแตกออกเป็นชิ้นส่วนจากแรงกด ซึ่งอาจส่งผลให้บุคคลที่อยู่ใกล้เคียงได้รับบาดเจ็บได้
- หลังจากทำงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือทุกครั้ง และรอจนกว่าใบเจียจะหยุดหมุนจนสนิทก่อนที่จะวางเครื่องมือลง
- ใช้มือจับด้านหน้าเสมอและจับเครื่องมืออย่างแน่นหนาทั้งมือจับด้านหน้าและมือจับหลักทุกครั้งระหว่างการทำงาน

ปรับมือจับด้านหน้าในตำแหน่งที่เหมาะสมกับการทำงานของคุณ โดยดูรายละเอียดที่ "มือจับด้านหน้า" ในหัวข้อ "ชิ้นส่วนของเครื่อง"
ถือเครื่องมืออย่างมั่นคงด้วยมือทั้งสองข้าง ก่อนอื่น ระวังอย่าให้ใบเจีย/ใบตัดสัมผัสเข้ากับชิ้นงานที่จะตัด จากนั้นเปิดเครื่องและรอจนกว่าใบเจีย/ใบตัดทำงานด้วยความเร็วสูงสุด (ภาพที่ 14)
ทำการตัดด้วยการดึงเครื่องมือเข้าหาตัวคุณ (ไม่ใช่การดันเครื่องมือออกจากตัวคุณ) จัดรอยบากบนฐานให้ตรงกับแนวการตัด กดมือจับด้านหน้าลงเบาๆ จนกว่ามือจับจะหยุดเคลื่อนที่ จากนั้นให้ดึงเครื่องซ้ำๆ เพื่อทำการตัดปิดสวิตช์เครื่องมือในตำแหน่งที่แสดงในภาพเมื่อสิ้นสุดการตัด ยกเครื่องมือขึ้น หลังจากใบตัด/ใบเจียหยุดหมุนสนิท
นำเศษชิ้นส่วนที่ค้างอยู่ระหว่างช่องของใบตัดทั้งสองใบออกโดยใช้เครื่องมือที่เหมาะสม

การดูแลรักษา

⚠ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบว่าปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วก่อนทำการตรวจสอบหรือดูแลรักษาเครื่อง
- อย่าใช้น้ำมันเชื้อเพลิง เบนซิน ทินเนอร์ แอลกอฮอล์ หรือวัสดุประเภทเดียวกัน เพราะอาจทำให้เครื่องมือลื่นหรือเกิดประกายไฟ
ต้องรักษาความสะอาดเครื่องมือและช่องระบายอากาศของเครื่องมือ
ให้ทำความสะอาดช่องระบายอากาศของเครื่องมืออย่างสม่ำเสมอ หรือเมื่อช่องระบายอากาศเริ่มมีสิ่งอุดตัน (ภาพที่ 15)

การแต่งใบตัดเพชร

หากการตัดของใบตัดเพชรเริ่มมีประสิทธิภาพลดลง ให้ใช้ใบเจียแบบตั้งโต๊ะเบอร์ทรายอันเก่าที่ไม่ใช้แล้วหรือบล็อกคอนกรีตเพื่อแต่งใบตัดเพชรในการทำดังกล่าว ให้ใช้ใบเจียแบบตั้งโต๊ะหรือบล็อกคอนกรีตเพื่อใช้เป็นที่ตัดใบตัดเพชร
เพื่อดูแลให้ผลิตภัณฑ์มีความปลอดภัยและไว้วางใจได้ ควรนำส่งผลิตภัณฑ์ให้แก่ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตของ Makita ดำเนินการซ่อมแซม ตรวจสอบและเปลี่ยนแปรงคาร์บอน ดูแลรักษาหรือทำการปรับเปลี่ยนอื่นๆ และใช้อะไหล่แท้ของ Makita เท่านั้น

อุปกรณ์เสริม

⚠ ข้อควรระวัง:

- ขอแนะนำให้ใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบเหล่านี้กับเครื่องมือ Makita ของคุณตามที่ระบุในคู่มือนี้ การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบอื่นอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บ ใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบตามที่ระบุไว้เท่านั้น
- หากคุณต้องการทราบรายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริมดังกล่าว โปรดสอบถามศูนย์บริการของ Makita ในพื้นที่ของคุณ
- ใบตัดเพชร

หมายเหตุ:

- อุปกรณ์เสริมบางรายการอาจเป็นอุปกรณ์เสริมมาตรฐานที่รวมอยู่ในชุดเครื่องมือแล้ว ทั้งนี้ อาจมีความแตกต่างกันในแต่ละประเทศ

Makita Corporation
Anjo, Aichi, Japan

www.makita.com

884514-372

ALA